

BalePro®

Универсальная система
для производства корма
CFR650

Руководство по эксплуатации



Универсальная система для производства корма CFR 650

Руководство по эксплуатации

Highline Manufacturing
HWY #27, P.O. Box 307
Вонда, SK S0K 4N0
Канада
Тел: 306.258.2233
Факс: 306.258.2010

E9813RusV1_B

Сделано в Канаде

© 2018 Highline Manufacturing Ltd. Все права защищены.
Содержание данного руководства основывается на последней информации, доступной к моменту создания. Политикой компании является постоянное усовершенствование и развитие нашей продукции. Мы оставляем за собой право вносить изменения и усовершенствовать продукт в любое время, при этом не обязаны производить такие изменения на уже проданных агрегатах. Изменения могут не войти в данное руководство.

Послание от команды сотрудников Highline

Поздравляем Вас с приобретением универсальной системы для производства корма CFR 650, произведенной компанией Highline Manufacturing Ltd.!

Данное руководство предназначено для обеспечения Вас необходимой информацией для безопасного и эффективного использования агрегата. Здесь Вы найдете инструкции по технике безопасности, обслуживанию и эксплуатации. Если Вам понадобится какая-то дополнительная информация, свяжитесь с местным дилером, который всегда может обратиться к компании Highline за технической поддержкой. Компания Highline благодарит Вас за выбор агрегата CFR 650.

Highline Manufacturing Ltd.

Содержание

Раздел 1 – Техника безопасности

Серийный номер
Подписной лист
Знак внимания

Общие правила техники безопасности
Предупредительные знаки
Процедура отключения агрегата
Расположение предупредительных знаков/наклеек

Раздел 2 – Транспортировка агрегата

Требования к трактору
Необходимая скорость BOM
Длина прицепного устройства трактора
Подъем прицепного устройства
Соединение прицепного устройства
Установка страховочной цепи
Направление шлангов гидравлической системы
Присоединение привода к BOM
Соединение компонентов гидравлической системы

Соединение освещения/сигнальных огней
Установка домкрата прицепного устройства в нерабочее положение
Проверка состояния всех шин
Подъем загрузочных вилок
Установка фиксатора цилиндра загрузочных вилок
Подъем разгрузочной дверцы
Установка транспортных замков отражателя
Проверка наличия и состояния знака медленно движущегося транспорта
Скорость при буксировке

Раздел 3 – Подготовка агрегата

Парковка на ровной местности
Проверка наличия предупредительных знаков
Проверка состояния знака SMV(медленно движущийся транспорт)
Проверка состояния цепового барабана
Очистка барабана и бункера от мусора
Проверка состояния цепов
Устранение шпегата и сетки с барабана
Регулировка высоты прицепного устройства
Регулировка положения подающего вала
Настройка положения отражателя

Регулировка загрузочных вилок
Проверка состояния компонентов гидросистемы
Проверка состояния шин и колес
Проверка щитка привода
Снятие замка цепового барабана
Снятие замка загрузочных вилок
Снятие стопорного шплинта отражателя
Резиновый экран
Точки смазки
Удаление сетки или шпегата

Раздел 4 – Эксплуатация CFR 650

Парковка на ровной поверхности
Разблокировка цепового барабана
Установка агрессивности работы цепов
Установка скорости подающих валов
Настройка положения отражателя
Настройка положения нижнего дефлектора
Загрузка рулона в бункер процессора
Опускание погрузочных вилок и загрузка второго рулона

Запуск BOM для запуска цепового барабана
Начало переработки материала
Регулировка направления вращения рулона
Настройка рычага регулировки нормы разгрузки
Настройка положения нижней разгрузочной дверцы
Отключение цепового барабана и подающих валов перед загрузкой
Пересечение канав и крутых склонов
Повороты

Раздел 5 – Техническое обслуживание

Смазка
Проверка уровня масла в редукторе
Замена масла в редукторах

Процедура замены цепов
Шины

Раздел 6 – Хранение агрегата

Очистка агрегата
Парковка агрегата на ровной поверхности
Смазка агрегата
Затяжка болтов
Подкрашивание агрегата для предотвращения появления ржавчины
Блокировка цепового барабана
Опускание загрузочных вилок
Подъем отражателя
Установка фиксаторов отражателя

Установка домкрата на прицепном устройстве
Отсоединение привода от BOM трактора
Отсоединение страховочных цепей от трактора
Отсоединение прицепного устройства от трактора
Отсоединение шлангов гидросистемы
Замена масла в редукторах

Раздел 7 – Устранение неисправностей

Раздел 8 – Спецификации

Общее описание универсальной системы для производства корма CFR 650

Агрегат CFR 650 предназначен для переработки круглых сенных рулонов и других материалов для корма животных. Для работы данного агрегата требуется ВОМ трактора. CFR 650 оснащен загрузочными вилами, расположенными с задней части агрегата, которые поднимают и самостоятельно загружают круглые рулоны в бункер процессора. При переработке одного рулона, следующий рулон может находиться на вилах. Производительность процессора регулируется, путем настройки высоты ограничительных дуг. Высота ограничительных дуг определяется степенью агрессивности активных цепов. Круглый рулон проворачивается подающими валами, в то время как цеповой барабан вращается для переработки рулона. Вращение рулона способствует равномерной переработке.

Переработанный материал выгружается с правой стороны. Высота разгрузки и расстояние регулируются положением отражателей. Отражатель позволяет укладывать переработанный материал в кормушки или разбрасывать его на различные расстояния. Для дополнительной переработки материала на систему CFR 650 можно опционально установить кормоизмельчитель.

Такая опция как зерновой бункер позволяет добавлять к корму дозированное количество зерна для создания полноценного кормового рациона, необходимого для животных. Оператор управляет агрегатом из кабины трактора, осуществляя контроль над скоростью движения и работы.

Предназначение универсальной системы для производства корма CFR 650

Агрегат CFR 650 предназначен для использования в сельскохозяйственных целях.

Агрегат не предназначен для использования на общественных дорогах.

Агрегат CFR 650 должен использоваться вдали от посторонних во избежание травм, вызванных разгрузкой материала.

Использование агрегата, не указанное выше будет расцениваться как использование агрегата не по назначению.

К такому использованию не по назначению относится:

- Использования агрегата в несельскохозяйственных целях
- Использование агрегата на общественных дорогах
- Использование агрегата вблизи от людей или в общественных местах
- Переработка любого материала, кроме корма для животных.

При использовании агрегата CFR 650 всегда руководствуйтесь инструкциями, приведенными в данном руководстве и предупредительными значками, расположенными непосредственно на агрегате. Для безопасной и эффективной работы агрегата проводите периодическое техническое обслуживание и ремонт.

Раздел 1 – Техника безопасности

Серийный номер

Серийный номер Вашего агрегата располагается на специальном шильдике (1) в верхней части передней стенки бункера с левой стороны.



Шильдик с серийным номером 215068C

Мы советуем записать серийный номер отдельно, поскольку он представляет собой важную информацию, позволяющую доказать право собственности и получить любой вид технической поддержки.

Серийный номер _____

Владелец _____

Модель _____

Дата покупки _____

Подписной лист

Highline Manufacturing Ltd. следует общим стандартам безопасности, определенным Американским обществом сельскохозяйственных инженеров ASAE и Управлением безопасности на рабочих местах OSHA. Каждый, кто собирается управлять и/или обслуживать CFR 650 должен внимательно ознакомиться с информацией данного руководства по технике безопасности, управлению и обслуживанию.

Не ознакомившийся с данным руководством персонал, не должен допускаться до работы с агрегатом. Перед каждым новым сезоном все операторы должны вновь просмотреть руководство.

Приведенная ниже форма предназначена для регистрации персонала, ознакомившегося с руководством и инструкциями по технике безопасности агрегата.

Дата	Подпись сотрудника	Подпись работодателя

Знак внимания



Знак внимания означает:

**ВНИМАНИЕ!
БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ!
ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ ПОД УГРОЗОЙ!**

Знак внимания в сочетании с предостерегающими словами предупреждает о наличии потенциальной опасности и степени возможных повреждений.



данный знак (белые буквы на красном фоне) предупреждает об опасной ситуации, которая может стать причиной серьезных травм или смерти, если ее не предотвратить.



данный знак (оранжевый фон, черные буквы) предупреждает о потенциально опасной ситуации, которая может стать причиной серьезных травм или смерти, если ее не предотвратить. Данный знак предупреждает о ситуациях, связанных с небезопасной эксплуатацией агрегата, например, при снятии защитных экранов.



данный знак (желтый фон, черные буквы) предупреждает о потенциально опасной ситуации, которая может стать причиной незначительных травм, если ее не предотвратить.

Общие положения

1. Каждый, кто собирается управлять, обслуживать или работать с агрегатом, должен предварительно ознакомиться с инструкциями данного руководства по управлению, обслуживанию и технике безопасности.
2. Безопасность и предотвращение несчастных случаев зависят от понимания, внимательности и тщательной подготовки всего персонала, вовлеченного в работу с агрегатом, включая управление, транспортировку, обслуживание и постановку на хранение.
3. Перед тем как приступить к эксплуатации данной машины, убедитесь, что все защитные экраны находятся на месте.

Предупредительные значки

1. Следите за состоянием значков, они должны всегда быть чистыми и читаемыми.
2. Замените все поврежденные, недостающие и нечитаемые значки и наклейки.
3. При замене детали, содержащей наклейку/знак, знак или наклейку следует тоже заменить.
4. Наклейки можно заказать в отделе запчастей Highline.
5. Ознакомьте со всеми наклейками, типами предупреждений и местами, требующими особого внимания.



Держитесь на безопасном расстоянии от вращающегося привода

Контакт с вращающимся приводом может привести к серьезным травмам или летальному исходу.

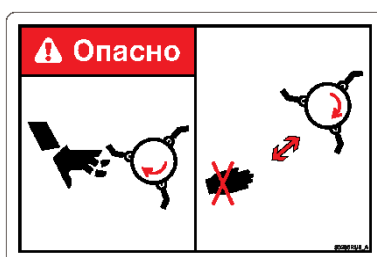
Все защитные экраны должны находиться на месте.

Надежно закрепите привод с обеих сторон.

Экраны привода должны свободно поворачиваться.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АГРЕГАТ БЕЗ ЗАЩИТНЫХ ЭКРАНОВ

Перед тем как приступить к работе с приводом, заглушите двигатель и убедитесь в том, что привод BOM остановлен.



Избегайте контакт с вращающимися лепестками

Контакт с движущимися деталями может стать причиной серьезных травм или смерти.

Держитесь подальше от области среза и бункера процессора при вращении цепового барабана.

Перед тем как приступить к обслуживанию агрегата или отсоединению агрегата, всегда сначала отключите BOM, установите стояночный тормоз, опустите загрузочные вилы

на землю, заглушите двигатель трактора, выньте ключи из замка зажигания и дождитесь полной остановки вала отбора мощности. Держитесь на безопасном расстоянии от бункера процессора, когда BOM соединен с трактором. Следите за состоянием защитных экранов/щитов, которые всегда должны находиться на месте.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ В БУНКЕРЕ, КОГДА ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ВРАЩАЮТСЯ,

- если в бункере находятся рулоны,
- если в бункере не находятся рулоны.

Прежде чем войти в бункер,

- заглушите трактор и вытащите ключ из замка зажигания,
- подождите полной остановки вращения всех деталей.

Рулоны в бункере не зафиксированы и могут быть препятствием при выходе из него.

Контакт с загрузочным механизмом при его движении или с вращающимся цеповым барабаном могут привести к серьезным травмам или смерти.



ИЗБЕГАЙТЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ, ТРАНСПОРТИРУЯ ИЛИ СВОРАЧИВАЯ ОБОРУДОВАНИЕ.
Серьёзная травма или смерть от электрического тока, может произойти без соприкосновения с линией электропередач



ДЕРЖИТЕСЬ НА БЕЗОПАСНОМ РАССТОЯНИИ ОТ АГРЕГАТА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ, ТАК КАК ВЫБРОС ПРОДУКТА МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ НА РАССТОЯНИИ ДО НЕСКОЛЬКИХ ДЕСЯТКОВ МЕТРОВ

При включенном ВОР держитесь подальше от той стороны агрегата, с которой осуществляется выгрузка. Отбрасываемые при разгрузке предметы могут вызвать серьезные травмы или стать причиной летального исхода. Агрегат должен находиться от посторонних на расстоянии не менее 30 м. Все защитные экраны и щитки должны находиться на месте.



УБЕДИТЕСЬ В НАЛИЧИИ ЗНАКА SMV - МЕДЛЕННО ДВИЖУЩЕЕСЯ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО

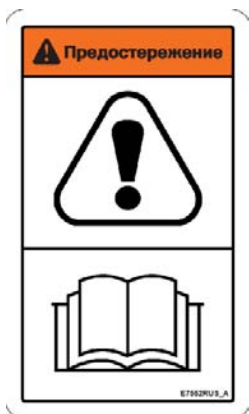
Проверьте наличие и состояние знака медленно движущегося транспорта.

Убедитесь, что все отражатели на месте и находятся в нормальном состоянии.



НЕ КАТАЙТЕСЬ НА ОБОРУДОВАНИИ

Падение с оборудования может вызвать серьёзную травму или смерть



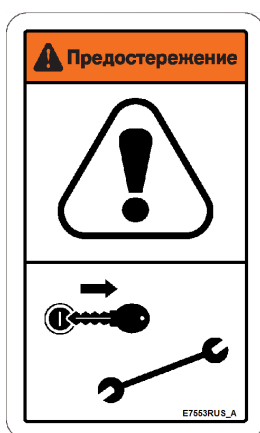
ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЯМИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ВСЕГДА СЛЕДУЙТЕ ИМ

Внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями по технике безопасности, приведенными в данном руководстве и указанными на наклейках, расположенных непосредственно на агрегате.

Данные инструкции и предупредительные значки содержат важную информацию.

К эксплуатации и обслуживанию агрегата должен допускаться только ответственный и тщательно проинструктированный персонал.

Неследование инструкциям по технике безопасности может стать причиной серьезных травм или смерти. Все предупредительные значки должны находиться в хорошем состоянии. Замените поврежденные или отсутствующие значки.



ОТКЛЮЧИТЕ ТРАКТОР, ПЕРЕД ТЕМ КАК НАЧАТЬ ОТСОЕДИНЯТЬ ЕГО ОТ АГРЕГАТА

Перед тем как приступить к смазке, обслуживанию или очистке агрегата, заглушите трактор и вытащите ключи из замка зажигания.

Спустите давление гидросистемы в шлангах.

Установите рычаг гидрораспределителя в плавающий режим.



ПЕРЕД ТЕМ КАК ПРИСТУПАТЬ К РАБОТЕ ПОД ПОДНЯТЫМИ ЗАГРУЗОЧНЫМИ ВИЛАМИ, УСТАНОВИТЕ ЗАМОК ЦИЛИНДРА

Установите и закрепите замок цилиндра перед тем, как приступить к работе под вилами процессора.

Установите и закрепите замок цилиндра перед использованием механизма подрезания шпата.



ДЛЯ ПОИСКА УТЕЧЕК В ГИДРОСИСТЕМЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КАРТОН ИЛИ ДЕРЕВО

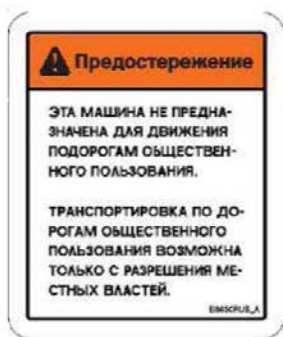
Для предотвращения травм или летального исхода: Спустите давление в гидросистеме перед тем, как начать ремонт, регулировку или отсоединение элементов гидросистемы.

При поиске утечек всегда используйте средства защиты рук и глаз.

Не ищите утечку рукой, используйте картон или кусочек дерева.

Следите за исправностью компонентов гидросистемы.

Попавшая под кожу жидкость должна быть немедленно устранена хирургом, знакомым с таким типом повреждений.



ДАННЫЙ АГРЕГАТ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ НА ОБЩЕСТВЕННЫХ ДОРОГАХ

Транспортировка по дорогам общественного пользования возможна только с разрешения местных властей.



ЭКСПЛУАТИРУЙТЕ АГРЕГАТ НА ОПТИМАЛЬНЫХ ОБОРОТАХ ВОМ

Следите за скоростью во избежание повреждения агрегата.



УГОЛ ПОВОРОТА ПРИ РАБОТЕ НЕ ДОЛЖЕН ПРІВЫШАТЬ 80 ГРАДУСОВ

Не производите повороты или развороты агрегата, а также движения по пересеченной местности, при которых угол между продольными осями трактора и процессора превысит 80°.



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕХАНИЗМА ПОДРЕЗАНИЯ ЗАГЛУШИТЕ ТРАКТОР

Заглушите агрегат для предупреждения движений цепового барабана во время подрезания шпегата или сетки.

Перед использованием механизма подрезания шпегата, зафиксируйте вилы и лепестковый барабан

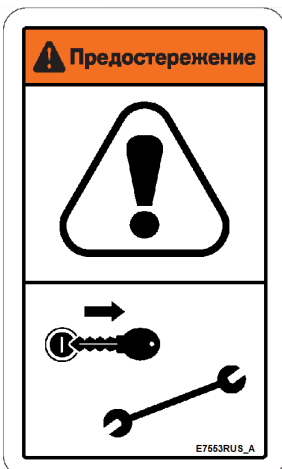
Зафиксируйте вилы в верхнем положении перед тем, как приступить к работе под ними. Зафиксируйте цеповой барабан для предупреждения его движений во время подрезания шпегата ли сетки.



ОСЕВЫЕ СТРЕМЯНКИ ДОЛЖНЫ ОСТАВАТЬСЯ ЗАТЯНУТЫМИ

При ослаблении стремянок оси могут выскользнуть из рамы. После первых 5 часов эксплуатации затяните стремянки, в последствии затягивайте их один раз в год.

Не увеличивайте оси более, чем на 355 мм.



ПРОЦЕДУРА ОТКЛЮЧЕНИЯ

Для Вашей безопасности и безопасности окружающих, данную процедуру необходимо проводить перед отсоединением агрегата от трактора для осмотра, обслуживания, ремонта или очистки.

Шаг 1: Понижьте обороты двигателя до холостых.

Шаг 2: Отключите BOM трактора.

Шаг 3: Установите стояночный тормоз.

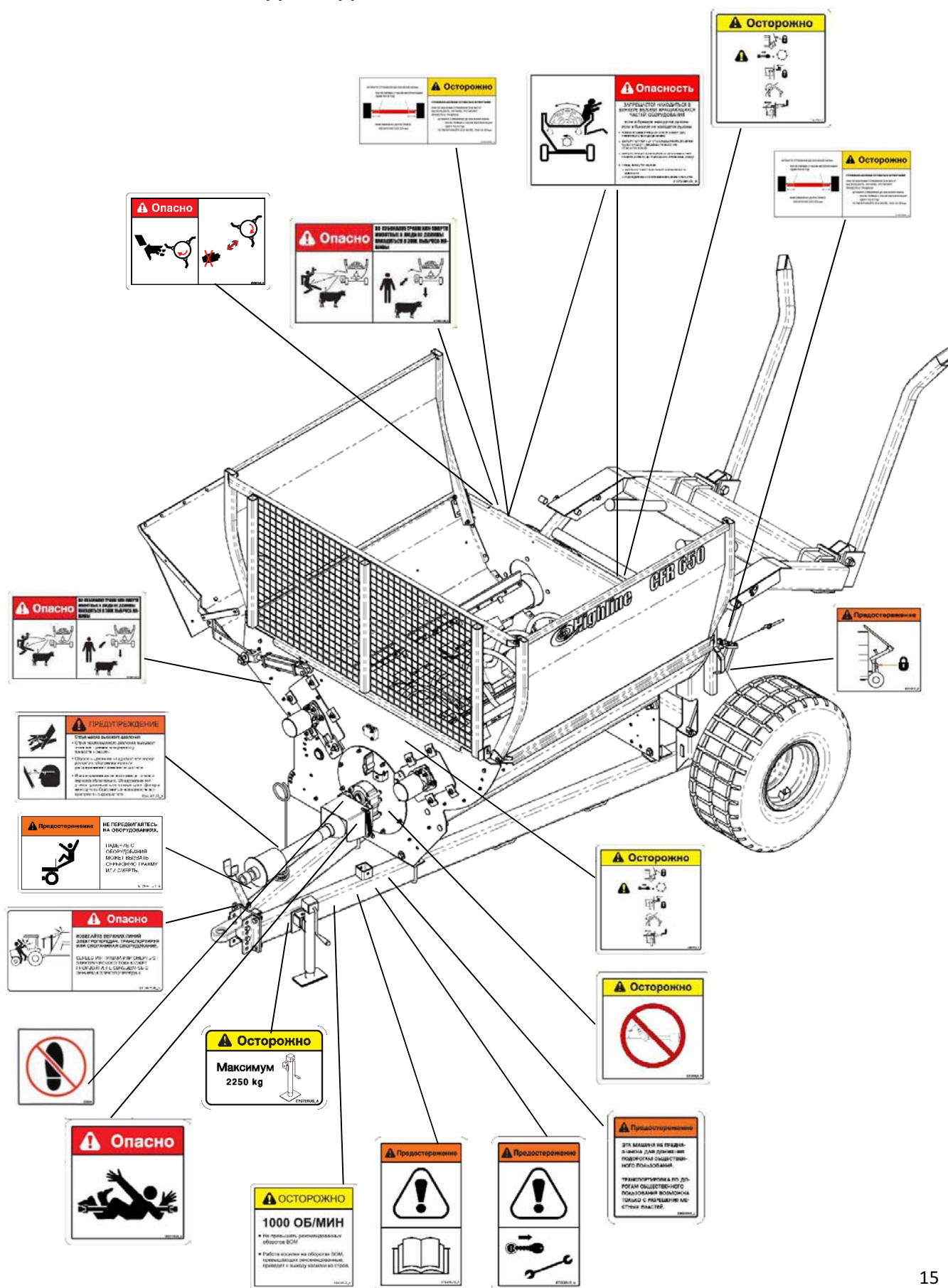
Шаг 4: Опустите загрузочные вилы на землю.

Шаг 5: Заглушите двигатель и выньте ключи из замка зажигания.

Шаг 6: Сбросьте остаточное давление цепи.

Шаг 7: Дождитесь полной остановки барабана.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ/НАКЛЕЕК



Раздел 2 – Транспортировка CFR 650



При буксировке агрегат CFR 650 должен располагаться позади трактора соответствующего размера, вес которого должен превышать на 50% вес CFR под максимальной нагрузкой.

Не буксируйте агрегат при помощи грузовика или другого транспорта.



Агрегат CFR 650 не предназначен для использования на общественных дорогах.

Не буксируйте агрегат на общественных дорогах с рулоном в бункере процессора.

Не буксируйте агрегат на общественных дорогах с рулоном, загруженным на вилы.

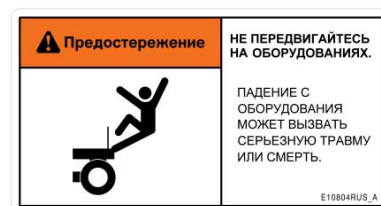
Ознакомьтесь с местными правилами дорожного движения для буксировки агрегатов по общественным дорогам.



Держитесь на безопасном расстоянии от линий электропередачи во время транспортировки агрегата. Удар электрическим током может произойти без непосредственного контакта с проводами.



Не позволяйте кататься на агрегате. Падение с машины может вызвать серьезные травмы.



Осевые стремянки должны оставаться затянутыми. Ось не должна выйти из рамы, так как это может повлечь за собой травмы.

Затяните осевые стремянки до 339 Нм, так чтобы оси не выскользнули из рамы. Не увеличивайте оси более, чем на 355 мм.



1. Требования к трактору

- Наличие системы ROPS (система от опрокидывания)
- Ремни безопасности
- 21 шлицевой ВОМ 1 3/8"
- Минимальная мощность 80 ЛС (рекомендуемая мощность 100 ЛС)
- 3 SCV клапана (клапан системы управления частотой вращения холостого хода)
- Для тракторов с 2 клапанами SCV используется дополнительный соленоидный клапан.

2. Проверьте скорость вращения ВОМ

- Частота вращения ВОМ трактора должна составлять 1000 оборотов/минуту.
- При эксплуатации агрегата не меняйте частоту вращения ВОМ.

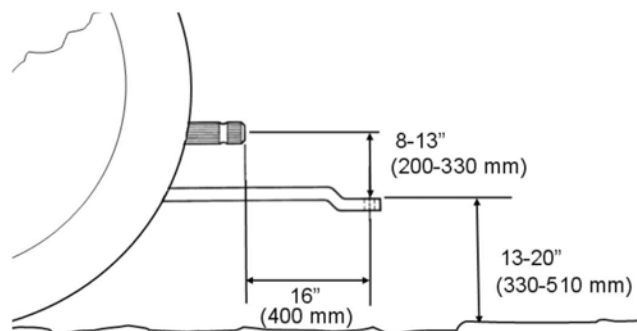


Примечание: Не используйте переходники ВОМ.

Переходники ВОМ могут привести к поломке привода, что может стать причиной поломки трактора. Гарантия на агрегат в таком случае будет аннулирована.

3. Отрегулируйте длину сцепного устройства трактора

- Для 21 шлицевого вала отбора мощности 1 3/8" длина сцепного устройства трактора должна составлять 406 мм.
 - Эта длина отмеряется от конца вала до центральной точки отверстия сцепного устройства.
- (Инструкции по регулировке сцепного устройства смотрите в руководстве по эксплуатации трактора.)



Регулировка сцепного устройства трактора

Примечание: Во избежание повреждений трактора не превышайте допустимую скорость и избегайте неровной дороги.

4. Подъем прицепного устройства

- Поднимите прицепное устройство, используя домкрат (1).
- Не пытайтесь поднять прицепное устройство без домкрата.



Подъем прицепного устройства при помощи домкрата

5. Соедините прицепное устройство с серьгой трактора.

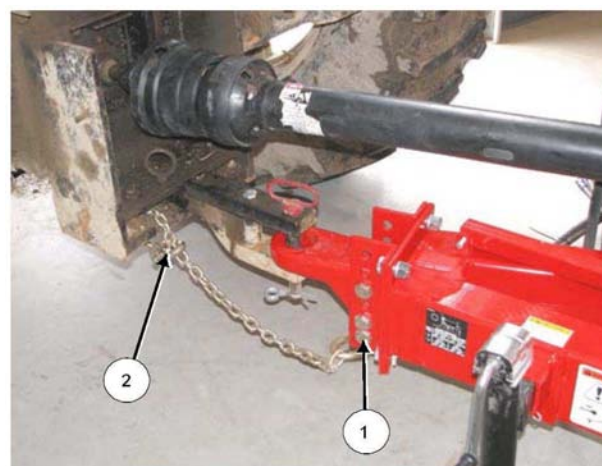
- Используйте палец, мин. 25 мм.
- Зашплинтуйте палец.



Соединение прицепного устройства с серьгой трактора

6. Установите страховочную цепь (при наличии данной опции).

- Допустимая нагрузка на страховочную цепь должна соответствовать или превышать общий вес агрегата.
- Установите страховочную цепь на нижнем болте (1).
- Закрепите цепь в надежном месте на тракторе.
- Зафиксируйте цепь при помощи замка (2).



Установка страховочной цепи

201194C

7. Направьте шланги гидравлической системы и кабеля через специальный кронштейн для шлангов.



Шланги и кабель, проведенные через кронштейн

211217

8. Присоединение привода к ВОМ трактора.



Заглушите двигатель трактора перед тем, как начать присоединять привод к ВОМ. Контакт с вращающимся приводом может вызвать серьезные травмы.



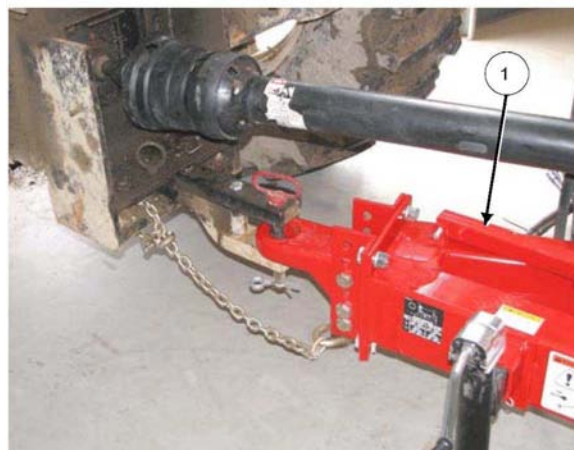
Запрещено эксплуатировать агрегат CFR 650 без установленных щитков привода.

- Заглушите двигатель трактора и выньте ключи из замка зажигания.
- Убедитесь в том, что привод легко выдвигается, а щиты находятся в хорошем состоянии и могут свободно вращаться.
- Поднимите щиток ВОМ трактора.

- Подопри́те привод, оттяните вилку кардана, соедините шлицы путем вращения привода и протолкните привод в ВОМ трактора, так чтобы вилка защелкнулась в нужном положении.
- Несколько раз потяните вилку назад и вперед для того, чтобы убедиться, что привод зафиксирован. Не тяните за стопорное кольцо, так как в этом случае есть риск ослабить фиксацию.

- Опустите щитки трактора и ВОМ.

- Опустите опору ВОМ (1). Невыполнение этого действия может привести к повреждению привода.



Соединение привода с ВОМ

9. Подсоединение гидравлических шлангов
- Очистите концы шлангов (1) и место соединения.

- Плотно установите шланги в гидрораспределитель трактора.

- Направьте гидрошланги так, чтобы они не соприкасались с движущимися деталями.



Соединение гидрошлангов

10. Соединение освещения (при наличии данной опции)

- Установите штекер освещения/сигнальных огней в соответствующий разъем трактора.

- Убедитесь в том, что электропровод не контактирует с подвижными деталями.

11. Установите домкрат в нерабочее положение.



Домкрат в нерабочем положении

12. Настройка ширины колеи колес.

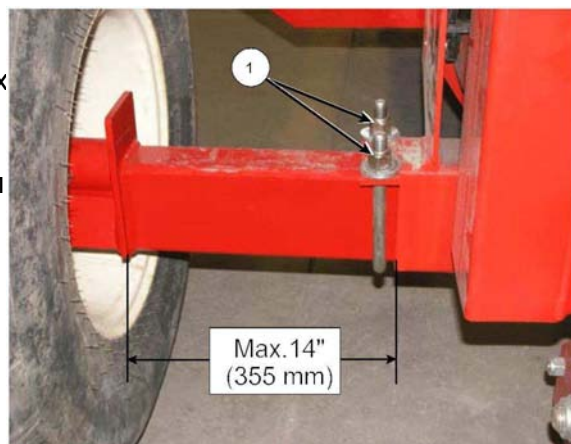
- Увеличьте ширину колеи задних колес для сох холмистой местности или грубому полю.

Примечание: Перед тем как приступить к регулировке, что бункер процессора пуст.

- Поднимите главную ось и подоприте ее.

- Ослабьте стремянки (1), которые крепят ось.

- Передвиньте ось для достижения желаемой ширины колеи.



Ширина колеи колес

Примечание: Максимально возможное увеличение оси - 355 mm. При превышении этой границы оси могут искривляться.



- Затяните стремянки (1), фиксирующие ось, до 339 Нм.

13. Проверьте состояние шин.

- Убедитесь в том, что конусная часть гайки направлена к колесу.

- Усилие затяжки гаек: 115 Нм.

- Давление в шинах должно составлять 165 кПа



Проверка шин

14. Максимально поднимите загрузочные вилы.

15. Установите замок(фиксирующую пластину) цилиндра (1) на цилиндр загрузочных вилок.

- Зафиксируйте положение замка цилиндра, используя палец (2).



Цилиндр вилок с замком в рабочем положении

16. Поднимите разгрузочную дверцу в транспортное положение.

- Управление разгрузочной дверцей осуществляется за счет гидравлического цилиндра.

Примечание: Если установлен двухлинейный гидрораспределитель, цилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюка через электромагнитный клапан

- Переключите переключатель электрического клапана, чтобы гидравлический поток поступал на цилиндр двери.

- Установите резиновую панель в шпонку (1) и зафиксируйте, используя шайбу и гайку (2) для предотвращения ее падения вследствие ветра при транспортировке.



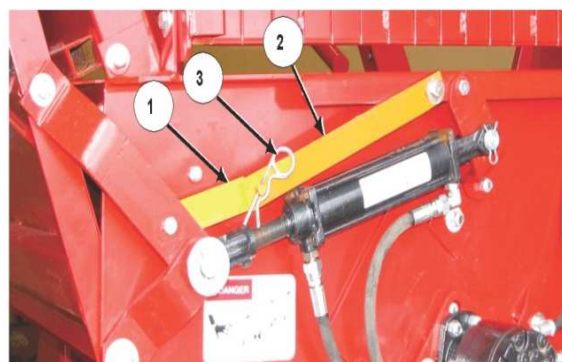
Разгрузочная дверца с резиновой панелью

17. Установите транспортный замок разгрузочной дверцы.

- Поверните короткую соединительную планку (1) к цилиндру.

- Соедините пластины, установив палец короткой пластины в длинную пластину (2).

- Установите шплинт (3).



Замок разгрузочной дверцы

18. Проверьте, чтобы знак SMV (медленно движущееся транспортное средство) (1) был чистым и хорошо читаемым.



Знак SMV

19. Транспортировка



Не буксируйте агрегат по общественным дорогам с рулоном в бункере процессора или на вилах.

Не буксируйте агрегат по общественным дорогам с опущенными вилами.



20. Скорость при транспортировке

- Допустимая максимальная скорость при транспортировке составляет 40 км/ч.

Раздел 3 – Подготовка агрегата CFR 650 к эксплуатации

1. Установите трактор и агрегат на ровной площадке.
 - Установите стояночный тормоз и заглушите трактор.
2. Убедитесь в том, что все предупредительные значки находятся на месте и в хорошем состоянии.
3. Убедитесь в том, что знак медленно движущегося транспорта хорошо виден.



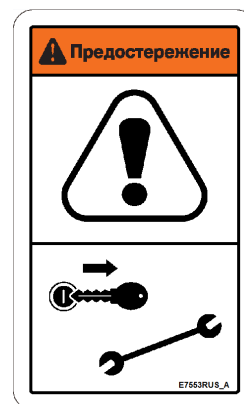
Парковка агрегата на ровной поверхности

4. Проверьте состояние цепового барабана.

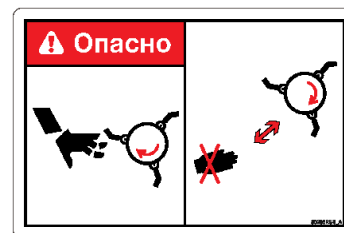


Полностью заглушите трактор и установите стояночный тормоз.

Отсоедините ВОМ от трактора перед тем, как приступить к каким-либо работам с цепным барабаном.



Держитесь на безопасном расстоянии от агрегата во время вращения. Контакт с вращающимися цепями может стать причиной тяжелых травм.



5. Устраните мусор и забившийся материал из барабана и бункера процессора.

- Не используйте механизм подрезания шпата для устранения забившейся массы.
- Проверьте состояние барабана.



Устранение мусора в области цепового барабана

6. Проверьте состояние цепов.
Прокрутите барабан вручную, чтобы проверить цепи.

- Проводите ежедневную проверку цепов.
- Проверьте, чтобы цепи свободно двигались.
- Проверьте цепи на повреждения и износ.
- Информацию по замене смотрите в разделе 5 - "Техническое обслуживание агрегата CFR 650".
- Меняйте цепи в паре.
- Для сохранения балансировки барабана меняйте цепи с противоположных сторон.
- Проверьте состояние крепежных болтов цепов. Убедитесь, что болты плотно затянуты.



Проверка состояния цепов

7. Устраните шпагат, сетку и любой другой материал вокруг цепового барабана и подшипников барабана.

Примечание: Очистка сетки и шпагата из барабана должна производиться после переработки каждых 25 рулонов.

Скопление большого количества шпагата на барабане приведет к преждевременному выходу из строя подшипников.



Удаление шпагата и сетки

См. раздел «Процедура удаления сетки или шпагата».

8. Настройте высоту серьги прицепного устройства.

Примечание: Выполняйте данную процедуру на ровной поверхности.

- Выровняйте раму агрегата CFR 650, так чтобы вилы могли опускаться для загрузки рулона.

- Отрегулируйте высоту прицепного устройства для соединения со сцепным устройством трактора, сохраняя при этом уровень рамы.

- Закрепите серьгу, затянув болты моментом 285 Нм.



Регулировка высоты серьги прицепного устройства

9. Установите уровень нижнего дефлектора.

- Для настройки нижнего дефлектора, встаньте с передней части машины, потяните за нижний рычаг и поднимите или опустите дверцу.

- Для увеличения высоты разгрузки поднимите дефлектор в одну из верхних прорезей.

- Если увеличения высоты разгрузки не требуется, опустите дефлектор в нижнюю прорезь.



Установка уровня нижней разгрузочной дверцы

10. Настройте загрузочные вилы под ширину перерабатываемого рулона.

- Для рулонов диаметром 1.8 м.:
- Установите стремянку вил в положение (1), как показано на рисунке справа.



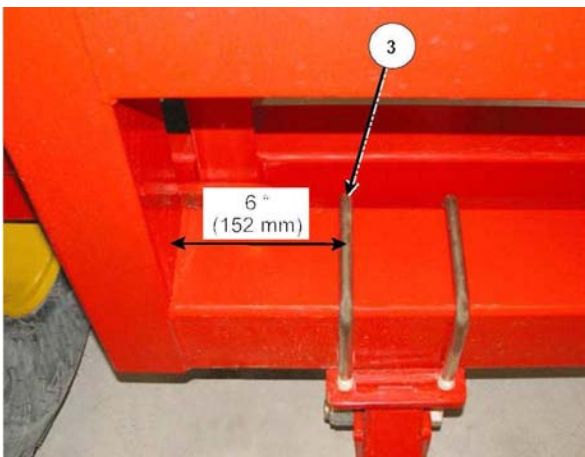
Ширина вилок для рулонов 1.8 м

- Для рулонов диаметром 1.5 м.:
- Установите стремянку в положение (2) как показано на рисунке справа.



Ширина вилок для рулонов 1.5 м

- Для рулонов диаметром 1.2 м.:
- Установите стремянку на расстояние 152 мм от края вертикальной балки рамы.



Ширина вилок для рулонов 1.2 м

11. Проверка гидромоторов, цилиндров и шлангов



Для поиска утечек используйте кусок картона или плотной бумаги, но ни в коем случае не делайте это рукой.

Используйте защитные приспособления для глаз и рук при поиске утечек.

Перед тем, как приступить к ремонту, настройкам или отсоединению агрегата спустите давление гидравлической системы.



- Проверьте гидравлические цилиндры и шланги на наличие утечек.

- Проверьте наличие, размер и надежность крепления пальцев.



Проверка гидравлической системы

12. Проверьте шины и колеса на повреждения. При необходимости произведите ремонт.

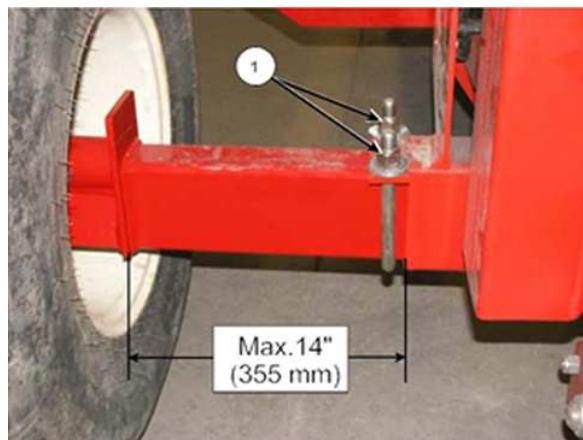


Проверка шин и колес

13. Проверьте, затянуты ли осевые стремянки (1).

- Затяните осевые стремянки (1) до 339 Нм, так чтобы оси не могли выскользнуть из рамы.

- Максимальное увеличение оси - 355 мм, как показано справа.



Проверьте, затянуты ли осевые стремянки

201195

14. Удалите остатки шпагата, накрутившегося на шпindel и ступицу оси.

- При удалении шпагата будьте осторожны, чтобы не повредить уплотнение со смазкой подшипников.



Удалите остатки шпагата со шпинделя и ступицы

212021

15. Проверьте состояние щитков привода, которые должны находиться на месте.



Без щитков привода эксплуатировать CFR 650 запрещено.



Щитки привода в рабочем положении

16. Снимите замок цепового барабана.

- Вытяните пружинный штифт и проверните его для фиксации нерабочего положения.

- В случае не разблокировки цепового барабана есть риск повреждения агрегата во время запуска.



Снятие замка цепового барабана

17. Снимите фиксатор/замок вил с гидравлического цилиндра и установите его в нерабочее положение на задней стенке.

Примечание: Возможно, вилы придется поднять, чтобы перенести вес с фиксатора.



Снятие замка вил

18. Снимите шплинт с замка ограничителя, чтобы можно было использовать гидравлический цилиндр для управления.

Примечание: При необходимости используйте гидроцилиндр для снятия веса с фиксирующей пластины.



Снятие шплинта ограничителя

19. Снимите гайку и шайбу (2) с резиновой панели.

20. Если вы собираетесь использовать резиновую панель при переработке материала, снимите резиновую панель с ушек (1) на разгрузочной дверце.



Снятие креплений резиновой панели

21. Смажьте все тавотницы и проверьте уровень гидравлического масла в редукторах. См. раздел «Техническое обслуживание».

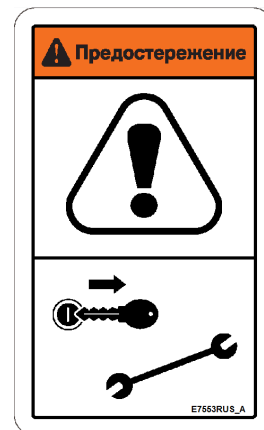
22. Убедитесь, что все крепления затянуты.

Процедура удаления сетки или шпагата

Удалите сетку или шпагат в области цепового барабана.

Примечание: Удаляйте шпагат с цепового барабана и подающих валов через каждый 25 рулонов.

Забивание шпагата на цеповом барабане может привести к преждевременной поломке подшипников.

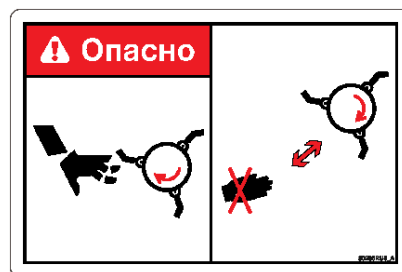


Заглушите трактор и установите стояночный тормоз.

Отсоедините BOM от трактора перед тем, как приступить к работе в области цепового барабана.



Держитесь на безопасном расстоянии от CFR 650 во время вращения. Контакт с вращающимися цепями может вызвать серьезные травмы.



1. Поднимите вилы на максимальную высоту.



Подъем и фиксация вил

2. Установите замки на цилиндры подъема вил.



Установите и зафиксируйте замки цилиндров перед тем, как приступить к работам под вилами.



3. Переместите регулировочный рычаг ограничительной дуги цепов в положение от 1 до 4.

Примечание: установка рычага в положение 5 станет причиной повреждения лезвия ножа подрезания шпагата.



Перемещение рычага

4. Совместите паз ножа цепового барабана с отверстием бункера на задней стенке.

5. Установите замок цепового барабана.

- Поверните шплинт, чтобы вытащить цилиндрический штифт из отверстия.

- Застопорите барабан.

- Проверните вручную цеповой барабан, так, чтобы палец защелкнулся в положении, зафиксировав цеповой барабан.



Установка замка цепового барабана
рабочее положение

6. Передвиньте цепи, блокирующие паз ножа.

- Игнорирование данного действия приведет к повреждениям ножа для подрезания шпагата.



Перемещение цепов, блокирующих паз
ножа.

7. Установите нож для подрезания шпагата в рабочее положение.

- механизм подрезания шпагата располагается с не разгрузочной стороны бункера.



Установка механизма подрезания
шпагата в рабочее положение

8. Установите механизм подрезания шпагата лезвием вверх

- Вставьте механизм подрезания шпагата в направляющее приспособление, расположенное с задней стороны бункера процессора.



Установка механизма подрезания
шпагата ножом вверх

9. Подрезание сетки или шпагата

- Используя «движение пилы» перемещайте нож на всю длину барабана.

10. Установите механизм подрезания шпагата в нерабочее положение.

- Рычаг должен быть направлен вниз и зафиксирован в шпоночном пазу.



Установка механизма подрезания
шпагата в нерабочее положение

11. Разблокируйте цеповой барабан.

- Отсоедините кулачок барабана от ведущего диска барабана.
- Вытащите запорный палец и проверните его для фиксации в нерабочем положении.
- Не разблокированный барабан может стать причиной повреждения агрегата при запуске.



Снятие замка цепового барабана

12. Устраните подрезанную сетку или шпагат с цепового барабана.



Удаление сетки и шпагата

13. Снимите замок/фиксатор вил с гидравлического цилиндра и установите его в нерабочее положение.



Снятие замка вил

Раздел 4 – Эксплуатация CFR 650



Не позволяйте кому-либо кататься на агрегате CFR 650.

- Падение с агрегата может стать причиной серьезных травм.



Запрещается находиться в бункере, когда части оборудования вращаются,

- если в бункере находятся

рулоны,

- если в бункере не находятся рулоны.



Рулоны в бункере не зафиксированы и могут быть препятствием при выходе из него.

Контакт с загрузочным механизмом при его движении может привести к серьезным травмам или смерти.

Контакт с вращающимся цеповым барабаном может привести к серьезным травмам или смерти.

Примечание: будьте предельно осторожны при входе в бункер, в котором находятся рулоны, – даже после остановки вращения всех деталей. Рулоны в бункере не зафиксированы.



Держитесь на безопасном расстоянии от агрегата во время его эксплуатации, так как при разгрузке объекты могут отлетать на расстояние до нескольких десятков метров и вызвать серьезные травмы.



Окружающие должны находиться от агрегата на расстоянии мин. 30 м.

1. Разблокируйте цеповой барабан (1).
Вытащите запорный палец из перерабатывающей камеры, расположенной в передней части агрегата.
Поверните палец для установки его в пазу.



Разблокировка цепового барабана

Настройка нормы выгрузки

Существуют 2 настройки для определения нормы разгрузки материала:

- Уровень агрессивности цепов, действующих на рулон.
- Частота вращения подающих валов, подающих рулон в цеповой барабан.

1. Установите уровень агрессивности цепов, используя регулировочный рычаг ограничительных дуг.

Рулон располагается на ограничительных дугах. Контактная площадь между рулоном и цепами определяется настройками (5 положений) ограничительной дуги.

Пять шагов настройки ограничительных дуг:

- Вытяните верхний рычаг из замка рычага.
- Опустите или поднимите рычаг для установки желаемой нормы выгрузки.
- Зафиксируйте рычаг в прорези.



Настройка уровня агрессивности цепов

Для увеличения нормы разгрузки:

- Поднимите рычаг

Для уменьшения нормы выгрузки:

- Опустите рычаг.

При наличии опции гидравлической регулировки агрессивности:

- Приведите в действие гидроцилиндр, чтобы изменить положение ограничительных дуг.

Для увеличения нормы разгрузки:

- Поднимите стрелку до более высокого показателя.

Для уменьшения нормы выгрузки:

- Опустите стрелку до более низкого показателя.



Опция гидравлической регулировки агрессивности

212112

2. Настройте скорость вращения подающих валов, макс. 40 оборотов/мин.

- Отрегулируйте скорость вращения валов, используя настройки контроля гидротока трактора.
- Увеличение числа оборотов подающих валов приведет к увеличению скорости разгрузки материала.

Примечание: слишком высокая скорость подающих валов может привести к «зарыванию» валов в рулон, препятствуя переработке рулона.

- Уменьшение оборотов подающих валов приведет к уменьшению скорости разгрузки материала.

3. Настройка отражателя.

- Поднимите или опустите отражатель для регулировки количества разбрасываемого материала.
- Регулировка положения отражателя осуществляется помощью гидравлического цилиндра.

Примечание: Если установлен двухлинейный гидрораспределитель, цилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюка через электромагнитный клапан

- Переключите переключатель электрического клапана, чтобы гидравлический поток поступал на цилиндр двери.

Опущенное положение – материал будет распределяться в валки или кормушки.

- Опустите резиновый экран, чтобы он мог свисать.

Среднее положение – разгрузочная дверца контролирует высоту и расстояние разгрузки материала.

- Установите резиновый экран в крепления отражателя.

Поднятое положение – выгрузка материала на большое расстояние (как при создании подстилки).



Настройка скорости подающих валов



Настройка положения верхней разгрузочной дверцы



Укладка переработанного материала в валки

4. Настройка нижнего дефлектора

- Поднимите или опустите нижнюю разгрузочную дверцу для регулировки высоты и расстояния разгрузки материала.
- Для увеличения высоты и расстояния выгрузки поднимите дверцу.
- Для уменьшения высоты и расстояния выгрузки опустите дверцу.



Настройка нижней разгрузочной дверцы

5. Загрузка рулона в бункер процессора

- Расположите рулон по центру бункера.
- Полностью опустите вилы.
- Медленно приблизьтесь к рулону, пока вилы не окажутся под рулоном.
- Поднимите вилы так, чтобы оторвать рулон от земли.



Рулоны перед загрузкой

Примечание: Если рулон примерз к земле, освободите его, двигая агрегат назад и вперед.

Примечание: цеповой барабан и подающие валы не должны вращаться при загрузке рулона.

- Поднимайте вилы до тех пор, пока рулон не упадет в процессор.



Подъем рулона в бункер процессора

6. Опустите вилы и загрузите второй рулон (опция).

Следующий рулон может уже находиться на вилах, в то время как предыдущий перерабатывается в процессоре.

Если рулон загружен на вилы, максимально поднимите вилы. Убедитесь в том, что рулон, расположенный на вилах не контактирует с рулоном в бункере.

- При подъеме вил гидравлическое давление на цилиндр будет снижено.



Загрузка второго рулона на вилы

7. Запустите BOM для активации цепового барабана.



Держитесь подальше от разгрузочной стороны агрегата во время работы BOM.

Держитесь на безопасном расстоянии от окружающих, мин. 30 м.

Выгружаемый материал или объекты могут причинить серьезные травмы.

Агрегат CFR 650 нельзя эксплуатировать без щитков, которые должны быть в хорошем состоянии.



- Запустите BOM на холостом ходу.

- Увеличивайте обороты трактора, пока не достигните 1000 оборотов BOM.

Примечание: Рулон на вилах и рулон, расположенный в бункере не должны контактировать.



8. Начало переработки материала

- Запустите подающие валы.



Примечание: при сильном вибрировании процессора, немедленно отключите BOM и заглушите трактор. Дождитесь остановки цепового барабана перед тем, как приближаться к процессору. Найдите причину сильной вибрации: забивание, недостающие цепи и др.



9. Настройте направление вращения рулона – вращение рулона должно происходить таким образом, чтобы верхняя часть рулона двигалась по направлению к разгрузочной стороне процессора.

- Если материал начинает скапливаться возле верхней части рулона, измените направление вращения рулона на противоположное.

- Если рулон прекращает вращаться, измените направление подающих валов на противоположное.



Отрегулируйте направление вращения рулона

10. Отрегулируйте рычаг нормы выгрузки (при необходимости)

- При необходимости различной нормы выгрузки:
- Заглушите трактор и выньте ключи из замка зажигания.
- Дождитесь полной остановки вращения цепового барабана.
- Переместите рычаг нормы разгрузки
- На большее значение – увеличение нормы выгрузки
- На меньшее значение – уменьшение нормы выгрузки



Регулировка рычага нормы выгрузки

11. Отрегулируйте уровень нижнего дефлектора (при необходимости)

- Для увеличения высоты разгрузки поднимите дефлектор в одно из верхних щелевых отверстий.
- Потяните нижний рычаг и поднимите либо опустите дверцу согласно вашим предпочтениям.



Регулировка нижней разгрузочной дверцы

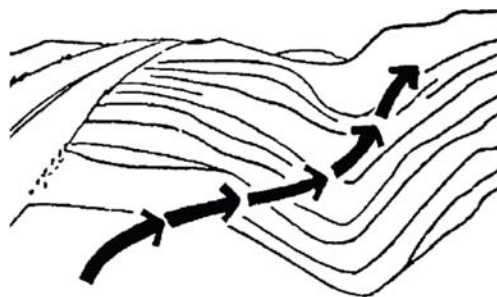
12. Отключите цеповой барабан и остановите подающие валы перед тем, как приступить к загрузке следующего рулона в процессор.



Отключите цеповой барабан перед загрузкой рулона

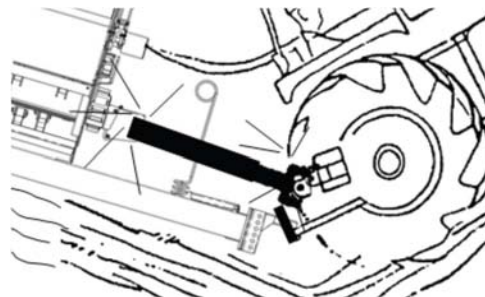
13. Пересечение рвов и крутых склонов

- Пересекайте рвы и склоны под углом около 30° .



Пересечение канавы под углом 30°

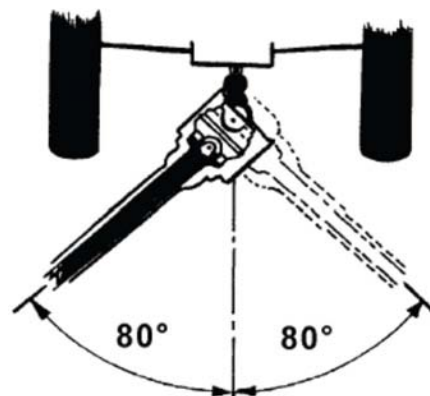
- Во избежание повреждений привода или ВОМ, не приближайтесь к канаве или склону под прямым углом.



Повреждение привода при пересечении канавы

14. Повороты

- Не производите повороты под углом больше 80° .
- Углы, выше 80° могут привести к повреждениям карданного узла и других компонентов привода.
- Убедитесь, что шины трактора не соприкасаются с агрегатом CFR 650.



Угол поворота менее 80°

Раздел 5 – Техническое обслуживание агрегата CFR 650



Перед тем как приступить к смазке, обслуживанию или очистке агрегата, заглушите трактор и вытащите ключи из замка зажигания.

Спустите давление гидросистемы в шлангах.

Установите рычаг гидрораспределителя в плавающий режим



Смазка

Произведите смазку всех тавотниц качественной литиевой смазкой, отвечающей характеристикам N.L.G.I. #2 и содержащей не более 1% дисульфид молибдена.

Каждые 8 часов

- BOM – Смазывайте BOM в 5 точках каждые 8 часов.

- 1 точка у соединительной муфты.

*При продолжительных работах по наклонной поверхности проводить смазку следует каждые 4 часа.

- 1 точка у крестовины

- 1 точка на телескопической секции

Каждые 50 часов

- Смажьте в 1 точке на заднем подшипнике цепового барабана, расположенного в задней части агрегата.

Каждые 100 часов

- Смазывайте ступицы каждые 100 часов.



Точки для смазывания на BOM



Смазка заднего подшипника барабана



Смазка подшипников

Проверьте уровень масла в редукторах

- Проверьте уровень масла, сняв контрольную пробку уровня масла (1), расположенную в центральной части редуктора.
- Масло должно находиться на уровне пробки.



Проверка уровня масла в редукторе

- При необходимости добавления масла, добавьте его через пробку (2), расположенную в верхней части редуктора.
- Используйте трансмиссионное масло класса 80W90, которое отвечает требованиям API GL-4.
- Ежегодно производите замену масла в редукторах. (См. «Замена масла в редукторе»)



Добавления масла через верхнюю крышку редуктора

Процедура замены масла в редукторах

Проводите ежегодную замену масла, а также перед постановкой агрегата на хранение.



Перед тем как приступить, убедитесь, что трактор заглушен и ВОМ отключен.

Отсоедините привод от трактора перед тем, как приступить к работе.



Для предотвращения движений агрегата во время проведения технического обслуживания, надежно заблокируйте его.



1. Слейте масло с редукторов.

- Снимите дренажную пробку, расположенную на дне редуктора.
- Слейте все масло с редуктора.



Слив масла с редуктора

2. Замените дренажную пробку и затяните.

3. Залейте масло.

- Снимите верхнюю пробку (2).
- Залейте 300 мл трансмиссионного масла 80W90, отвечающего требованиям API GL-4.



Добавление масла в редуктор

4. Проверьте уровень масла в редукторах.

- Снимите контрольную пробку уровня масла (1), расположенную в центральной части редуктора.
- Масло должно находиться на уровне пробки.
- Для добавления масла используйте пробку, расположенную в верхней части редуктора.



Проверка масла в редукторе

Процедура замены цепов

Замените поломанные цепи или цепи, изношенные до такой степени, что они не могут больше перерабатывать продукт как следует.



Перед тем, как приступить к замене, убедитесь, что трактор заглушен и ВОМ отключен. Отсоедините привод от трактора перед тем, как приступить к работе.



Для предотвращения движений агрегата во время проведения технического обслуживания, надежно заблокируйте его.



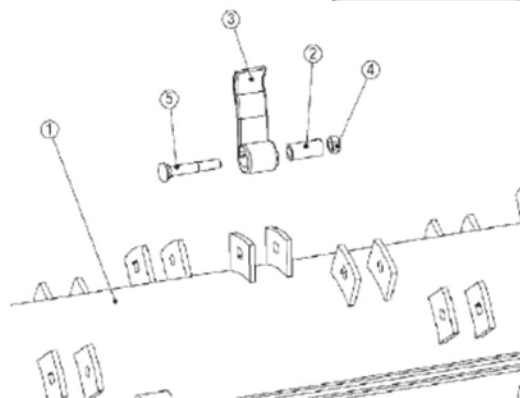
1. Снимите цепи, которые желаете заменить.

- Снимите гайку (4) и болт (5), которые крепят цепи (3) на барабане (1).

2. Снимите втулку (2), расположенную внутри цепи.

- Данная втулка будет вновь использована.

3. Снимите цепь, расположенный на противоположной стороне цепового барабана.



Замена цепов

Примечание: Для сохранения балансировки, цепь на противоположной стороне барабана должен быть тоже заменен в это же время.

4. Установите 2 новых цепя с трубкой на барабан, используя болт и гайку.

- Согнутая часть цепи должны быть установлена по направлению вращения.

5. Затяните гайки моментом 230 Нм.

6. Цепи должны свободно вращаться.

Шины

Примечание: установка шин должна осуществляться специально обученным мастером

- Проверьте состояние шин.

- Установите обод колеса таким образом, чтобы воздушный клапан(сосок) был направлен наружу при установке колеса на агрегат.



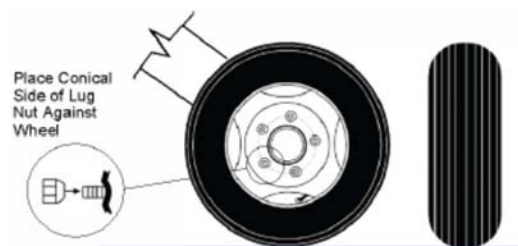
Шины

- Убедитесь в том, что конусная сторона гайки направлена к колесу. Момент затяжки должен составлять 115 Нм.

- Давление шин – Накачайте шины до 165 кПа.

- Скорость при транспортировке агрегата не должна превышать 40 км/ч.

- При замене шин смотрите размеры и типы шин в разделе «Спецификации».



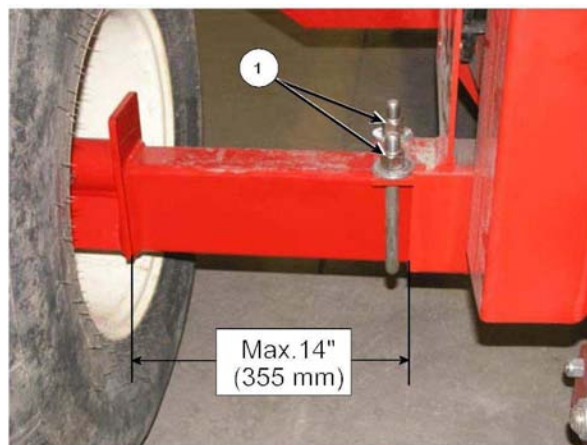
Установка шин

Оси

Проверьте, затянуты ли осевые стремянки.

- Затяните осевые стремянки (1) до 339 Нм, так чтобы оси не могли выскользнуть из рамы.

- Максимальное увеличение оси - 355 мм, как показано справа.



Проверьте, затянуты ли осевые стремянки 212017C

Удалите остатки шпагата, накрутившегося на шпиндель и ступицу оси.

- При удалении шпагата будьте осторожны, чтобы не повредить уплотнение со смазкой подшипников.



Устраните остатки шпагата со шпинделя и

Раздел 6 – Хранение агрегата CFR 650

1. Очистите агрегат от мусора.
2. Установите агрегат на ровной поверхности.
3. Проведите смазку во всех предусмотренных местах (См. раздел 5).
4. Затяните болты усилием затяжки согласно рекомендаций.



Очистка агрегата от мусора

5. Проверьте агрегат на наличие поврежденных и изношенных запчастей.
6. При необходимости нанесите краску для предотвращения появления ржавчины.
7. Заблокируйте цеповой барабан агрегата.



Блокировка цепового барабана

8. Опустите вилы на землю.

- Установите замок гидроцилиндров вил в нерабочем положении .

9. Поднимите отражатель в транспортное положение.

- Отражатель контролируется гидравлическим цилиндром.



Опускание вил на землю

Примечание: Если установлен двухлинейный гидрораспределитель, цилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюка через электромагнитный клапан

- Переключите переключатель электрического клапана, чтобы гидравлический поток поступал на цилиндр двери.

- Установите резиновую пластину и закрепите ее болтами.



Установка разгрузочной дверцы в транспортное положение

10. Установите транспортный замок отражателя.

- Поверните короткое соединение транспортного замка по направлению к скобе цилиндра.

- Установите шплинт.



разгрузочной дверцы

11. Установите домкрат на прицепном устройстве.

- Установите домкрат в рабочее положение.

- Закрепите домкрат на прицепном устройстве.

- Домкрат должен находиться на ровной поверхности или на деревянном бруске.

- Поднимите прицепное устройство так, чтобы вся нагрузка была на домкрате.



Домкрат установлен на прицепном устройстве

12. Отсоедините привод от ВОМ трактора.

13. Отсоедините страховочную цепь от трактора (при наличии).

14. Отсоедините прицепное устройство от трактора.

- Снимите палец прицепного устройства.



Отсоединение привода и страховочной цепи

15. Спустите давление с гидравлических шлангов и отсоедините их.

16. Отсоедините электрические провода (при их наличии).



Отсоединение гидравлических шлангов и электрических проводов

17. Закрепите гидравлические провода и электрические кабели в держателе шлангов на прицепном устройстве, чтобы они не касались земли.

18. Замените масло в редукторах. См. раздел «Техническое обслуживание».

- Залейте масло в редукторы, см. раздел «Техническое обслуживание».

Раздел 7 – Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Решение
Проблема с подъемом рулона	Вилы не поднимаются	Проверьте гидравлические соединения и шланги
	Электромагнитный клапан (если имеется)	Проверьте электрическое подключение к электромагнитному клапану
		Убедитесь, что гидравлическая жидкость проходит через электромагнитный клапан
	Рулон соскальзывает с вил	Уменьшите ширину вилок для улучшения подъема рулона
	Рулон завис на вилах – не выгружается в бункер	Произведите вращение подающих валов слева направо, чтобы выгрузить рулон в бункер
Забивание в области разгрузки	Снег и лед на рулонах вызывает забивание в бункере	Запустите цеповой барабан, загружая при этом рулон для очистки разгрузочной площади
	Высокое положение разгрузочной дверцы	Уменьшите высоту нижней разгрузочной дверцы
Продукт скапливается на одной стороне рулона в бункере	Разматывание рулона в бункере	Обратное направление подающих роликов позволит устранить скопившейся продукт
Сложности при вращении рулона в бункере	Подающие ролики не полностью зацепляют рулон	Увеличьте агрессивность цепов для содействия вращению рулона
		Вращайте рулон по направлению разгрузочной области
	Рулон, расположенный на вилах контактирует с рулоном в бункере	Опустите рулон на вилах
ВОМ и цеповой барабан не поворачиваются	Замок цепового барабана в рабочем положении	Установите замок барабана в нерабочее положение
	Срезной болт привода	Замените срезной болт на приводе

Неисправность	Возможная причина	Решение
Подающие валы не вращаются	SCV клапан (клапан системы управления частотой вращения) не подает достаточный гидравлический поток	Увеличьте поток с помощью клапана SCV
	Электрический соленоидный клапан	Проверьте электрическое соединение с соленоидным клапаном
		Убедитесь в том, что гидравлическое масло проходит через соленоидный клапан.
Невозможно достичь достаточного расстояния выброса	Разгрузочная дверца у основания не поднята	Поднимите нижнюю разгрузочную дверцу
		Производите выброс по на направлению ветра
	Отражатель препятствует «подъему» продукта	Поднимите отражатель
Отражатель не работают	Гидравлический цилиндр	Проверьте гидравлические соединения
		Проверьте электрический соленоид (при его наличии)
	Транспортный замок разгрузочной дверцы в рабочем положении	Снимите транспортный замок разгрузочной дверцы

Раздел 8 – Технические характеристики

Общая ширина	2581 мм
Общая длина	4245 мм
Высота	3213 мм
Вес	1987 кг
Тяговое усилие	633 кг
Производительность редуктора	180 ЛС (134 кВт)
Приводной вал	1000 оборотов/мин
Шины	16.5LX 16.1 ANS (давление до 24 psi)
Минимальная мощность трактора	85 ЛС (59.6 кВт)
Рекомендуемая мощность трактора	100 ЛС (74.5 кВт)
Объем масла в редукторе	300 мл

Ограниченная гарантия на новый агрегат Highline

Один (1) год /12 месяцев – запчасти и обслуживание

Highline Mfg. Ltd (далее по тексту "Highline") гарантирует, что данный новый агрегат производства Highline не будет иметь производственного брака или дефектов материала при нормальном использовании и обслуживании в течение одного полного года с даты покупки/розничной продажи. Highline дает гарантию на один (1) год на запчасти и обслуживание при условии, что оно выполняется квалифицированным дилером. Данная гарантия распространяется только на комплектный агрегат производства Highline, запчасти подлежат отдельной ограниченной гарантии.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ ДРУГИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, ПОКРЫВАЮТСЯ ГАРАНТИЕЙ ЭТОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В УСТАНОВЛЕННОМ ИМ ОБЪЕМЕ И ВОЗМЕЩАЮТСЯ ПО ГАРАНТИИ HIGHLINE ТОЛЬКО В СЛУЧАЕ ПРИЗНАНИЯ ЕГО ДЕФЕКТНЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.

В течение указанного периода ограниченной гарантии любая подлежащая гарантии Highline деталь с дефектом материала или производственным браком, в случае если она не входит в указанные ниже исключения, предоставляется бесплатно и будет бесплатно заменена авторизованным дилером Highline. Гарантийный ремонт или замена осуществляются авторизованным дилером, согласно политике возмещения затрат Highline. Компания Highline оставляет за собой право поставить отремонтированную деталь в случае, если компания сочтет ее пригодной

ОБЯЗАННОСТИ РОЗНИЧНОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Данная ограниченная гарантия требует надлежащего обслуживания и периодической проверки агрегата, согласно инструкциям руководства по эксплуатации. Затраты, связанные с обычным техническим обслуживанием несет розничный покупатель, который должен сохранить документально зафиксированное свидетельство такого обслуживания. При несоблюдении указанных условий агрегат может быть снят с гарантии.

ИСКЛЮЧЕНИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Данная гарантия НЕ ПРИМЕНИМА В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

1. в случае если причиной дефекта является (по мнению компании Highline) ненадлежащее использование или обслуживание агрегата или:
 - a. несчастный случай
 - b. халатное использование
 - c. перегрузка
 - d. отсутствие надлежащего технического обслуживания
 - e. ненадлежащий ремонт или установка
 - f. неправильное хранение
 - g. не одобренные компанией Highline изменения или модификации
 - h. стихийные бедствия
 - i. акты вандализма
 - j. установка запчастей или вспомогательных элементов, произведенных другим производителем или проведенная не авторизованным дилером компании
 - k. природно-климатические условия
 - l. столкновения и др. несчастные случаи.
2. При удалении или изменении серийных номеров или других идентификационных знаков агрегатов.
3. Если рекомендованные процедуры периодической проверки или обслуживания были проведены при использовании деталей, не произведенных или поставленных компанией Highline или не в соответствии с требованиями компании, включая смазочные материалы, ремни, гидравлическое масло и др.
4. В случае если оборудование использовалось для демонстраций, производимых не дилерами компании Highline. Гарантия на все виды демонстрации дается по усмотрению компании Highline.
5. Если новое сельскохозяйственное оборудование, доставленное розничному покупателю, на которое не была заполнена и возвращена на завод регистрационная форма в течение 30-ти дней с момента приобретения.
6. В случае если дефект произошел вследствие (по мнению Highline) несоблюдения правил эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации.
7. Гарантия на шины и любая техническая поддержка являются обязанностью производителя шин.
8. На затраты, связанные с транспортировкой до цеха дилера Highline.
9. Гарантийные обязательства Highline ни при каких обстоятельствах не превышают стоимость, по которой был приобретен агрегат.
10. Highline ни перед кем и ни в коем случае не несет ответственности за случайные или косвенные убытки (включая потерю выгоды, несвоевременный сервис, повреждения присоединенного агрегата и др.).
11. Затраты связанные с диагностикой неисправности не подлежат ограниченной гарантии.

12. Повреждения, связанные с износом, ненадлежащим техническим обслуживанием, неследованием инструкциям руководства, нецелевым использованием и несоблюдением правил хранения гарантией не покрываются.
13. Вспомогательное оборудование и электроника, не произведенные Highline, подлежат гарантии соответствующего производителя в установленном им объеме.
14. Изнашиваемые детали, указанные ниже:

ДЕТАЛИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ОБЫЧНОМУ ИЗНОСУ

Роликовые цепи, звездочки, муфты, срезные болты, компоненты сцепления, цепи, болты редукторов, крепежные, вращающиеся детали, цепи, ремни подающих роликов, соединительные цепи, муфты привода, опорные ролики, зубцы вилок, шланги, ножи и их детали, болты и гайки, опорные лапы, ограждения цепей и компоненты муфт.

ДЕТАЛИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ГАРАНТИИ

Запасные части, замененные в период действия гарантии, будут включены в счет годовой ограниченной гарантии на новый агрегат. По истечении гарантийного срока запасные части подлежат гарантии на отсутствие дефектов материала и производственных дефектов в течение 90 дней с даты приобретения, или будут заменены или отремонтированы в случае таких дефектов без покрытия стоимости работ по снятию и замене.

ИСКЛЮЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ПОМИМО ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ПРИМЕНЯЕМОЙ ПРАВОВОЙ НОРМЫ, А ТАКЖЕ ТЕХ, КОТОРЫЕ УКАЗАНЫ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ, КОМПАНИЯ HIGHLINE НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ДРУГИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. КОМПАНИЯ HIGHLINE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО МОДИФИЦИРОВАТЬ, МЕНЯТЬ И СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ, БЕЗ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ЗАМЕНЫ И МОДИФИКАЦИИ РАНЕЕ ПРОДАННЫХ ИЗДЕЛИЙ. НИКТО НЕ ИМЕЕТ ПРАВА ДАВАТЬ КАКИЕ-ЛИБО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГАРАНТИИ ИЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОТ ИМЕНИ КОМПАНИИ HIGHLINE.

Rev 3.2