

Bale Pro[®]

BP 660

Руководство по эксплуатации



www.highlinemfg.com

 **Highline**
MANUFACTURING

A DIVISION OF BOURGALT INDUSTRIES LTD.

E20353RUS_I

Bale Pro[®]

BP 660

Процессор пресс-рулонов

Руководство по эксплуатации

Серийный №: BP4548301 и далее

Highline Manufacturing — подразделение Bourgault Industries Ltd.
HWY #27, P.O. Box 307
Vonda, SK S0K 4N0
Канада
Тел: 306.258.2233
Факс: 306.258.2010
Бесплатный звонок: 1.800.665.2010

E20353RUS_I

Послание от команды сотрудников Highline

Поздравляем Вас с приобретением Bale Pro 660, произведенной компанией Highline Manufacturing!

Данное руководство предназначено для обеспечения Вас необходимой информацией для безопасного и эффективного использования Bale Pro 660. Здесь Вы найдете инструкции по технике безопасности, обслуживанию и эксплуатации.

Если Вам понадобится какая-то дополнительная информация, свяжитесь с местным дилером, который всегда может обратиться к компании Highline за технической поддержкой.

Компания Highline благодарит Вас за выбор Bale Pro 660.

Highline Manufacturing

Содержание

Общее описание модели BALE PRO® 660 (BP 660)	i
Предназначение системы BP660.	i

Раздел 1 – Техника безопасности

Серийный номер	1
Подписной лист	2
Предупредительные знаки	3
Общие положения	4
Наклейки/знаки безопасности	4
Расположение наклеек безопасности	11

Раздел 2 – Транспортировка BP 660

Требования к трактору	2
Необходимая скорость вращения BOM	3
Длина прицепного устройства трактора	4
Подъем прицепного устройства	4
Соединение прицепного устройства агрегата с трактором	5
Установка страховочной цепи	5
Присоединение привода к BOM.	5
Прикрепление цепи защитного кожуха привода	6
Опустите опору BOM.	6
Соединение компонентов гидравлической системы	6
Подключение освещения	7
Установка домкрата прицепного устройства в нерабочее положение	7
Настройка ширины колеи колес	7
Проверка состояния шин	8
Подъем загрузочных вилок	8
Установка замка гидроцилиндра	8
Подъем разгрузочной двери дефлектора	9
Сверните и зарежьте резиновые завесы	9
Установка транспортного фиксатора разгрузочной двери дефлектора	10
Проверка состояния знака медленно движущегося транспортного средства (SMV)	10
Транспортировка на общественных дорогах	10
Скорость транспортировки	10

Раздел 3 – Подготовка агрегата BP 660 к эксплуатации

Парковка трактора и агрегата на ровной поверхности	1
Проверка наличия и читабельности предупредительных знаков	1
Знак медленно движущегося транспортного средства – чист и хорошо читабельный	1
Проверка состояния цепного барабана	1
Очистка от мусора и накопленного материала	1
Проверка состояния цепов	2
Извлечение шпагата и других материалов, намотанных вокруг барабана	2
Регулировка высоты прицепного устройства	3
Установите положение нижнего разгрузочного дефлектора	3
Проверьте положение подающих роликов	4
Регулировка загрузочных вилок	4
Проверка гидромоторов, гидроцилиндров и шлангов	6
Проверка состояния шин и колес	6
Проверка, затянуты ли осевые стремянки	7
Очистка от остатков шпагата, накрутившегося на шпindel и ступицу оси	7
Проверка состояния щитков привода	7
Снятие фиксирующего замка цепного барабана	8
Снятие замка вилки гидравлического цилиндра	8
Снятие транспортного замка дверцы дефлектора	8

Опускание дверцы выпускного дефлектора	9
Позиции резинового дефлектора	9
Установка боковых шторок	10
Смазывание всех тавотниц и проверка уровня гидравлического масла	10
Проверьте затяжку креплений	10
Процедура удаления шпагата/сетки	11

Раздел 4 – Эксплуатация ВР 660

Разблокировка цепного барабана	1
Настройка параметров выгрузки	1
Настройка уровня агрессивности цепов	1
Настройка скорости вращения подающих валов	3
Настройка верхней двери дефлектора	4
Положение боковых шторок	5
Настройка нижней дверцы дефлектора	6
Загрузка тюка в процессор	6
Индикатор подъема вил	6
Загрузка второго тюка на вилы	7
Запустите BOM для запуска цепного барабана	8
Начните переработку тюка	9
Настройте направление вращения тюка	10
Измените положение рычага регулирования	10
Отрегулируйте уровень нижнего дефлектора	11
Отключите цепной барабан и остановите подающие валы перед тем, как приступить к загрузке следующего тюка	11
Проезд канав и крутых склонов	11
Канавы или крутой склон	12
Повороты	12

Раздел 5 – Техническое обслуживание

Смазывание	1
Визуальная проверка гидравлических шлангов/соединений	3
Проверка уровня масла в редукторе	4
Замена масла в редукторах	5
Замена цепов	7
Шины	8
Оси	9

Раздел 6 – Хранение ВР 660

Очистка от мусора	1
Парковка на ровной поверхности	1
Проведение смазывания во всех предусмотренных точках ВР 660	1
Затяжка всех болтов	1
Проверка на наличие поврежденных деталей	1
Подкрашивание для предотвращения появления ржавчины	1
Блокировка цепного барабана ВР 660	1
Опускание загрузочных вилок	2
Поднятие выпускной двери дефлектора	2
Уберите боковые шторки	3
Установка транспортного замка выпускной двери дефлектора	3
Установка домкрата на прицепном устройстве	4
Отсоединение страховочной цепи от трактора	4
Отсоединение прицепного устройства от трактора	4
Отсоединение привода от трактора	4

Установка карданного вала на подставку	5
Спустить давление с гидравлических шлангов и отсоединить их	5
Отсоединение электрических проводов	5
Закрепить гидравлические провода и электрические кабеля	5
Замена масла в редукторах	6
Проверка на наличие изношенных и поврежденных деталей	6
Подкрашивание для предотвращения появления ржавчины	6

Раздел 7 – Устранение неисправностей

Проблемы с подъемом тюка	1
Забивание в области разгрузки	1
Продукт скапливается с одной стороны перерабатывающей камеры	1
Сложности при вращении тюка в бункере	2
Тюки не проворачиваются	2
ВОМ и цепной барабан не поворачиваются	2
Подающие валы не вращаются	2
Не получается достичь достаточного расстояния разбрасывания	3
Дверца верхнего дефлектора не работает	3
Просачивание масла из редуктора привода цепного барабана	3

Раздел 8 – Спецификации

Эта страница оставлена пустой

Общее описание модели BALE PRO® 660 (BP 660)

Bale Pro 660 (BP 660) – это агрегат для обработки круглых тюков сена или других кормов для животных. В процессе работы, Bale Pro 660 использует энергию от ВОМ трактора для вращения цепного барабана. Цепы раскручивают тюк и измельчают его в кормовую массу или подстилочный материал.

BP 660 оснащен загрузочными вилами, расположенными с задней части агрегата, которые поднимают и самостоятельно загружают круглые тюки в бункер процессора. При переработке одного тюка, следующий тюк может находиться на вилах.

Объем переработки и измельчения материала в обрабатывающем бункере регулируют путем установки высоты ограничительных дуг. Высота ограничительных дуг определяет уровень агрессивности цепов, действующих на тюк. Тюк вращается с помощью подающих валов, в то время как вращается цепной барабан. Вращение тюка помогает в равномерной переработке материала.

Переработанный материал выгружается с правой стороны агрегата BP 660. Высота и расстояние разгрузки регулируются положением дефлектора. Дефлектор позволяет укладывать переработанный материал в кормушки или разбрасывать его на различные расстояния.

Для дополнительной переработки материала на систему BP 660 можно опционально установить кормоизмельчитель Feed Chopper. Также доступен опциональный зерновой бункер, который позволяет добавлять к корму дозированное количество зерна для создания полноценного кормового рациона, необходимого для животных.

Оператор управляет агрегатом BP 660 из кабины трактора, осуществляя контроль над скоростью движения и работы.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ BP 660

Агрегат BP 660 предназначен для производства кормов или подстилочного материала из круглых тюков.

Агрегат BP 660 предназначен для обработки тюков и выдувания мелиоративных материалов.

Агрегат BP 660 предназначен для использования в сельскохозяйственных целях.

Агрегат BP 660 не предназначен для использования на дорогах общего пользования.

Агрегат BP 660 должен использоваться вдали от посторонних во избежание травм при разгрузке материала.

Использование агрегата с целью, не указанной выше, будет расцениваться как использование агрегата не по назначению. К использованию агрегата не по назначению относится (и не ограничивается только следующим):

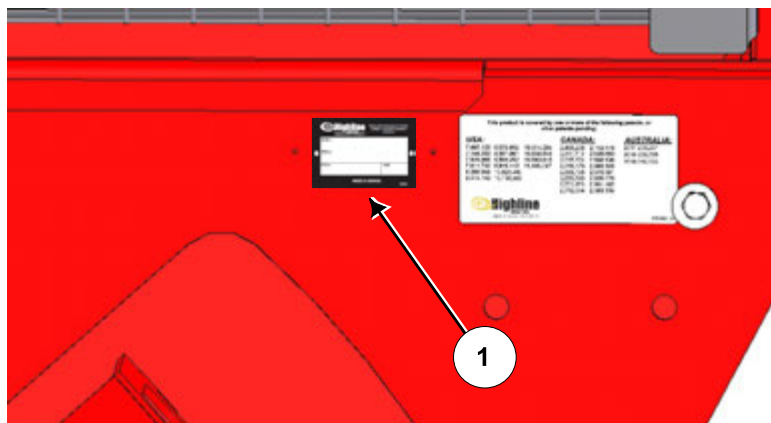
- Использования агрегата в несельскохозяйственных целях (кроме мелиоративных целей)
- Использование агрегата вблизи людей или общественных местах
- Переработка любых материалов, кроме корма для животных и мелиоративных продуктов.

При использовании агрегата ВР 660 всегда руководствуйтесь инструкциями, приведенными в данном руководстве и предупредительными знаками, расположенными непосредственно на агрегате.

Для безопасной и эффективной работы агрегата проводите регулярное техническое обслуживание и ремонт.

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

Серийный номер Вашего агрегата располагается на специальном шильдике (1) в верхней части передней стенки бункера агрегата с левой стороны



Расположение таблички с серийным номером

225107C

Мы советуем записать серийный номер отдельно, поскольку он представляет собой важную информацию, позволяющую доказать право собственности и получить любой вид технической поддержки.

Номер модели

Серийный номер

Владелец

Дата покупки

ПОДПИСНОЙ ЛИСТ

Highline Manufacturing следует общим стандартам безопасности, определенным Американским обществом агро- и биоинженеров (ASABE) и Управлением безопасности на рабочих местах (OSHA). Каждый, кто собирается управлять и/или обслуживать агрегат должен внимательно ознакомиться с информацией данного руководства по технике безопасности, управлению и обслуживанию.

Не ознакомившийся с данным руководством персонал не должен допускаться к работе с агрегатом. Перед каждым новым сезоном все операторы должны вновь просмотреть руководство.

Приведенная ниже форма предназначена для регистрации персонала, ознакомившегося с руководством и инструкциями по технике безопасности агрегата.

Дата	Подпись сотрудника	Подпись работодателя

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ

Предупредительные знаки означают:



**ВНИМАНИЕ!
БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ!
ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ ПОД
УГРОЗОЙ!**

Предупредительный знак в сочетании с предостерегающими словами предупреждает о наличии потенциальной опасности и степени возможных повреждений.



Данный знак (белые буквы на красном фоне) предупреждает об опасной ситуации, которая может стать причиной серьезных травм или летального исхода, если ее не предотвратить.



Данный знак (оранжевый фон, черные буквы) предупреждает о потенциально опасной ситуации, которая может стать причиной серьезных травм или летального исхода, если ее не предотвратить. Данный знак предупреждает о ситуациях, связанных с небезопасной эксплуатацией агрегата, например, при снятии защитных экранов.



Данный знак (желтый фон, черные буквы) предупреждает о потенциально опасной ситуации, которая может стать причиной незначительных травм, если ее не предотвратить.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Каждый, кто собирается управлять, обслуживать или работать с агрегатом Bale Pro 660, должен предварительно ознакомиться с инструкциями данного руководства по управлению, обслуживанию и технике безопасности.
2. Безопасность и предотвращение несчастных случаев зависят от понимания, внимательности и тщательной подготовки всего персонала, вовлеченного в работу с агрегатом, включая управление, транспортировку, обслуживание и хранение.
3. Перед тем как приступить к эксплуатации данной машины, убедитесь, что все защитные экраны находятся на месте.

НАКЛЕЙКИ/ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Следите за состоянием наклеек/знаков, они должны всегда быть чистыми и читабельными.
2. Замените все поврежденные, недостающие и нечитабельные знаки и наклейки.
3. При замене детали, на которой был знак или наклейка, на новую деталь необходимо поместить новый, аналогичный старому, предупредительный знак.
4. Наклейки можно заказать в отделе запчастей Highline.
5. Ознакомьтесь со всеми наклейками, типами предупреждений и местами, требующими особого внимания.



НЕ КОНТАКТИРУЙТЕ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ПРИВОДОМ

Контакт с вращающимся приводом может стать причиной серьезных травм или летального исхода.

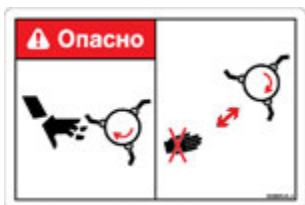
Все защитные экраны должны находиться на месте.

Надежно закрепите привод с обеих сторон.

Экраны привода должны свободно поворачиваться.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АГРЕГАТ БЕЗ ЗАЩИТНЫХ ЭКРАНОВ

Перед тем как приступить к работе с приводом, заглушите двигатель и убедитесь в том, что привод ВОМ остановлен



НЕ КОНТАКТИРУЙТЕ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ ЦЕПАМИ

Контакт с движущимися частями оборудования может стать причиной серьезных травм или летального исхода.

Держитесь на безопасном расстоянии от области разрезания продукта и бункера при вращении цепного барабана.

Перед тем как приступить к обслуживанию или отсоединению агрегата, всегда в первую очередь отключите ВОМ, установите стояночный тормоз, опустите загрузочные вилы на землю, заглушите двигатель трактора, выньте ключи из замка зажигания и дождитесь полной остановки вала отбора мощности.

Держитесь на безопасном расстоянии от бункера процессора, когда ВОМ соединен с трактором.

Следите за состоянием защитных экранов/щитов и чтобы они были установлены на месте.



ЗАПРЕЩЕНО НАХОДИТЬСЯ В БУНКЕРЕ, КОГДА ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ВРАЩАЮТСЯ

- Если в бункере находятся тюки.
- Если бункер пустой.

Прежде чем войти в бункер:

- Заглушите трактор и вытащите ключ из замка зажигания
- Дождитесь полной остановки всех вращающихся деталей.

Тюки в бункере не зафиксированы и могут застревать при их извлечении.

Контакт с загрузочным механизмом при его движении или с вращающимся цепным барабаном может привести к серьезным травмам или смерти.



ИЗБЕГАЙТЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ

Избегайте воздушных линий электропередач во время транспортировки оборудования.

Может произойти серьезная травма или летальный исход БЕЗ соприкосновения с линией электропередач.



ПРИДЕРЖИВАЙТЕСЬ БЕЗОПАСНОГО РАССТОЯНИЯ ОТ РАБОТАЮЩЕГО АГРЕГАТА, ТАК КАК ОТБРАСЫВАНИЕ ПРОДУКТА ПРИ ВЫГРУЗКЕ, МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ НА РАССТОЯНИЕ ДО НЕСКОЛЬКИХ ДЕСЯТКОВ МЕТРОВ

При включенном ВОМ держитесь подальше от той стороны агрегата, с которой осуществляется выгрузка.

Отбрасываемый продукт во время выгрузки может вызвать серьезные травмы или стать причиной летального исхода.

Агрегат должен находиться от посторонних на расстоянии не менее 30 м.

Все защитные экраны и щитки должны находиться на месте.



УБЕДИТЕСЬ В НАЛИЧИИ ЗНАКА: МЕДЛЕННО ДВИЖУЩЕЕСЯ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО

Проверьте наличие знака, уведомляющего про медленно движущееся транспортное средство, его чистоту и читабельность.

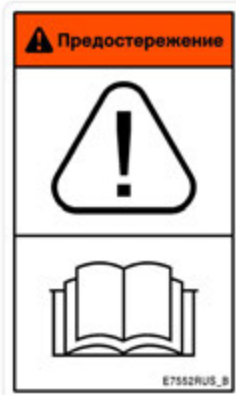
Убедитесь, что все отражатели на месте и находятся в нормальном состоянии.



НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АГРЕГАТ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЛЮДЕЙ

Падение с движущегося оборудования может вызвать серьёзную травму или привести к летальному исходу.

Падение с работающей машины может привести к тому, что вы запутаетесь под машиной или получите травму.



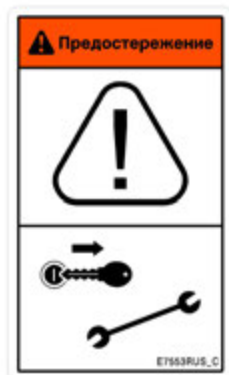
ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ И ВСЕГДА СЛЕДУЙТЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями по технике безопасности, приведенными в данном руководстве и указанными на наклейках, расположенных непосредственно на агрегате. Данные инструкции и предупредительные наклейки содержат важную информацию.

К эксплуатации и обслуживанию агрегата должен допускаться только ответственный и тщательно проинструктированный персонал.

Не следование инструкциям по технике безопасности может стать причиной серьезных травм или привести к летальному исходу.

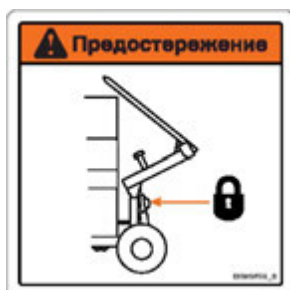
Все предупредительные наклейки и знаки должны находиться в хорошем состоянии. Замените поврежденные или отсутствующие наклейки и знаки.



ОТКЛЮЧИТЕ ТРАКТОР ПЕРЕД ТЕМ, КАК НАЧАТЬ ОТСОЕДИНЯТЬ ЕГО ОТ АГРЕГАТА ТРАКТОР

Перед тем как приступить к смазыванию, обслуживанию или очистке агрегата, заглушите трактор и вытащите ключи из замка зажигания.

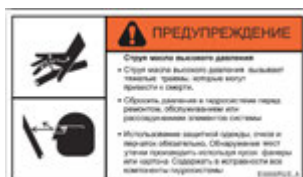
Спустите давление гидросистемы в шлангах. Установите рычаг гидрораспределителя в нейтральное положение.



ПЕРЕД ТЕМ КАК ПРИСТУПАТЬ К РАБОТЕ ПОД ПОДНЯТЫМИ ЗАГРУЗОЧНЫМИ ВИЛАМИ, УСТАНОВИТЕ ЗАМОК ГИДРОЦИЛИНДРА ВИЛЫ ДЛЯ ТЮКОВ

Установите и закрепите замок гидроцилиндра перед тем, как приступить к работе под загрузочными вилами.

Установите и закрепите замок гидроцилиндра перед использованием механизма разрезания шпата.



ДЛЯ ПОИСКА УТЕЧЕК В ГИДРОСИСТЕМЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ БУМАГУ ИЛИ КАРТОН

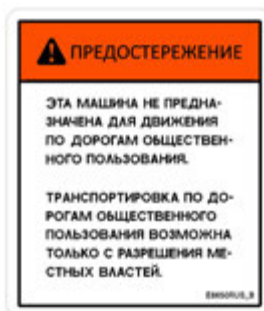
Для предотвращения травм или летального исхода:

Спустите давление в гидросистеме перед тем, как начать ремонт, регулировку или отсоединение элементов гидросистемы.

При поиске утечек всегда используйте средства защиты рук и глаз.

Не ищите утечку руками, используйте картон или кусочек дерева.

Все компоненты должны быть в исправном состоянии.



ДАННЫЙ АГРЕГАТ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ ПО ДОРОГАМ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.

Не буксируйте агрегат, если в бункере агрегата находятся тюки.

Не буксируйте агрегат с загруженным на вилы тюком.



ЭКСПЛУАТИРУЙТЕ АГРЕГАТ НА ОПТИМАЛЬНЫХ ОБОРОТАХ ВОМ

Следите за скоростью во избежание повреждения агрегата.



УГОЛ ПОВОРОТА ПРИ РАБОТЕ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 80° ГРАДУСОВ

Не производите повороты или развороты агрегата, а также движения по пересеченной местности, когда угол между продольными осями трактора и бункера агрегата превышает 80°



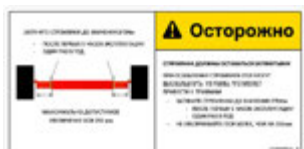
ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕХАНИЗМА РАЗРЕЗАНИЯ ШПАГАТА ЗАГЛУШИТЕ ТРАКТОР

Заглушите агрегат для предотвращения движений цепного барабана во время разрезания шпагата или сетки.

ЗАФИКСИРУЙТЕ ВИЛЫ И ЦЕПНОЙ БАРАБАН ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕХАНИЗМА РАЗРЕЗАНИЯ ШПАГАТА

Зафиксируйте вилы в верхнем положении перед тем, как приступить к работе под ними.

Зафиксируйте цепной барабан для предотвращения его движения во время разрезания шпагата или сетки.



ОСЕВЫЕ СТРЕМЯНКИ ДОЛЖНЫ ОСТАВАТЬСЯ ЗАТЯНУТЫМИ

При ослаблении стремянок оси могут выскользнуть из-под рамы.

После первых 5 часов эксплуатации затяните стремянки, в последствии затягивайте их один раз в год.

Не удлиняйте оси более, чем на 356 мм.



Не превышайте 5000 фунтов (2250 кг)

Нагрузка на домкрат не должна превышать 5000 фунтов (2250 кг)

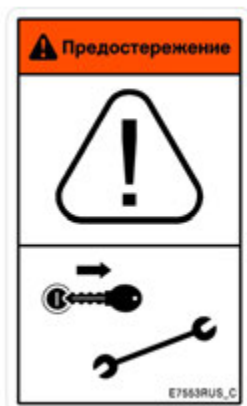
Запрещается поднимать сцепное устройство без использования домкрата.



НЕ СТАНОВИТЕСЬ

Запрещается вставать на кожух вала отбора мощности (ВОМ).

Контакт с вращающимся ВОМ может стать причиной серьезных травм или летального исхода.



ПРОЦЕСС ОТКЛЮЧЕНИЯ

Для Вашей безопасности и безопасности окружающих, данную последовательность необходимо использовать перед отсоединением агрегата от трактора для осмотра, обслуживания, ремонта или очистки.

Шаг 1: Понижьте обороты двигателя до холостых.

Шаг 2: Отключите ВОМ трактора.

Шаг 3: Установите стояночный тормоз.

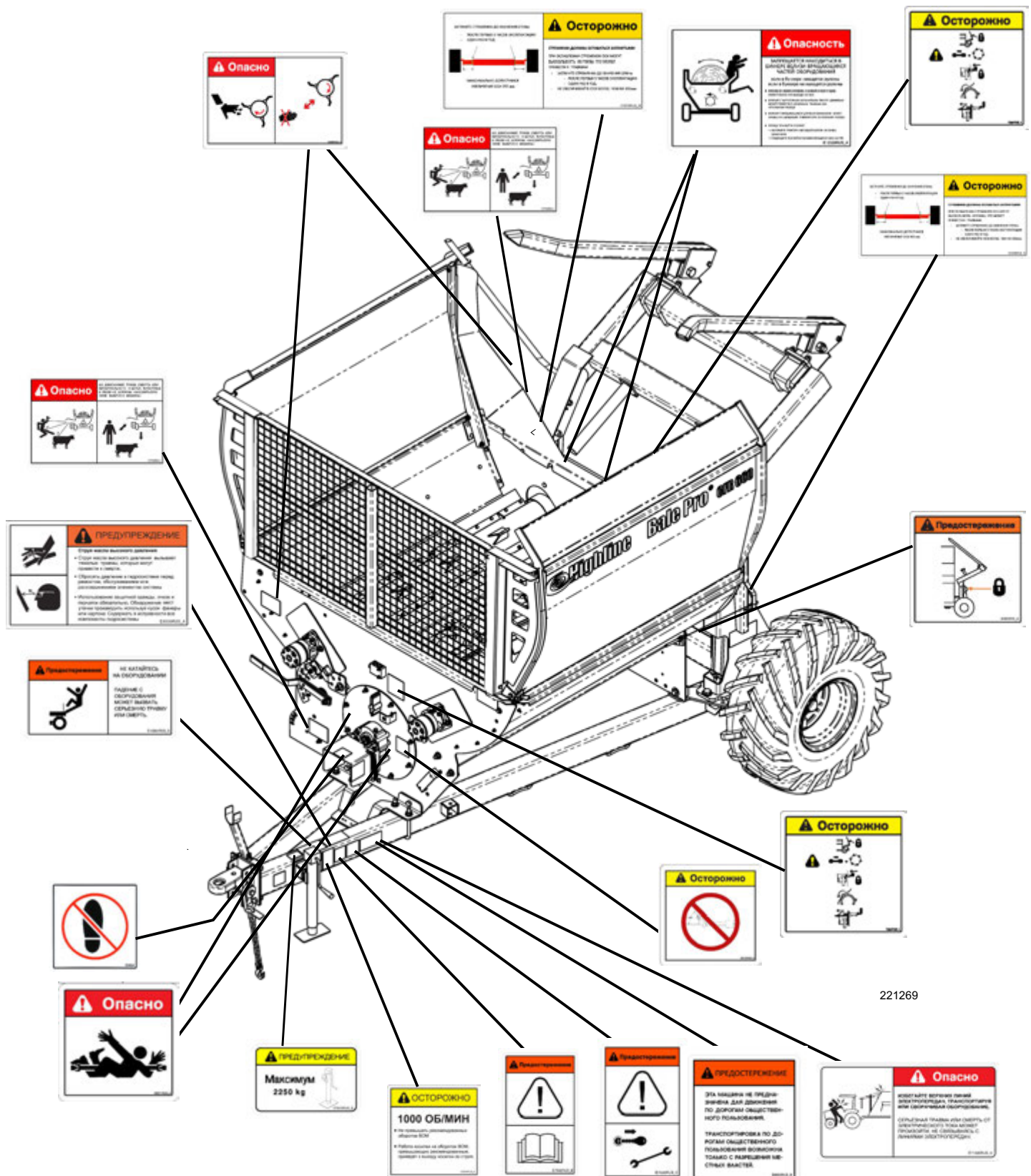
Шаг 4: Опустите загрузочные вилы на землю.

Шаг 5: Заглушите двигатель и выньте ключи из замка зажигания.

Шаг 6: Сбросьте остаточное давление в гидравлической системе.

Шаг 7: Дождитесь полной остановки барабана.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ/НАКЛЕЕК



221269

Эта страница оставлена пустой

ТРАНСПОРТИРОВКА ВР 660



Буксировка агрегата ВР 660 по дорогам общего пользования допускается только трактором соответствующих габаритов и мощности. Масса трактора должна превышать массу агрегата ВР 660 при максимальной нагрузке не менее чем на 67 %. (См. таблицу ниже.)

Запрещается буксировать агрегат при помощи грузового автомобиля или иного транспортного средства.

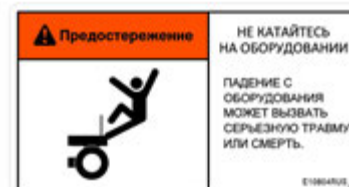
Перед выездом на дороги общего пользования обязательно ознакомьтесь и строго соблюдайте местные правила дорожного движения.



Держитесь на безопасном расстоянии от линий электропередач во время транспортировки агрегата. Удар электрическим током может произойти без непосредственного контакта с проводами.



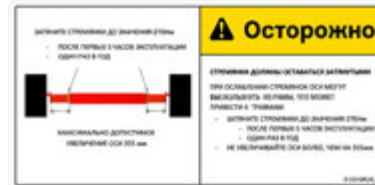
Не используйте агрегат для транспортировки людей. Падение с машины может стать причиной серьезных травм или летального исхода.





Осевые стремянки должны оставаться затянутыми. Ось не должна выскальзывать из-под рамы, так как это может повлечь за собой травмы.

Затяните осевые стремянки до 270 Нм, так чтобы оси не выскользнули из-под рамы. Максимальное выдвижение оси составляет 355 мм.



1. Требования к трактору

- Наличие системы ROPS (система от опрокидывания)
- Ремни безопасности
- 21 шлицевой ВОМ 1 3/8"
- Требование к ВОМ
 - Смотрите раздел "Спецификации" для более подробной информации касательно требований к ВОМ трактора
- 3-секционный распределительный клапан гидросистемы
 - Для тракторов с 2х секционным распределителем может быть установлен дополнительный электромагнитный клапан.
- Для транспортировки агрегата ВР 660 по дорогам общего пользования со скоростью 40 км/ч (25 миль/ч), при загрузке двумя тюками по 1200 фунтов (544 кг) каждый и ячменём в зерновом бункере, необходимо использовать трактор соответствующего класса и комплектации, масса которого должна быть не менее указанной в таблице.

Примечание: если масса тюков больше, чем указано, или в зерновом бункере находится материал, отличный от ячменя, необходимо скорректировать расчётную массу загруженного агрегата ВР и соответственно массу трактора.

	Масса трактора на 67 % больше массы загруженного ВР 660
ВР 660 базовой комплектации - с двумя тюками массой 1200 фунтов (554 кг) каждый	12442 фунтов (5643 кг)
ВР 660 с измельчителем корма (Feed Chopper) - с двумя тюками массой 1200 фунтов (554 кг) каждый	13727 фунтов (6227 кг)
ВР 660 с зерновым бункером (Grain Tank) - с двумя тюками массой 1200 фунтов (554 кг) каждый - бункер заполнен ячменем (плотность 48 фунтов/бушель)	17786 фунтов (8067 кг)
ВР 660 с измельчителем корма и зерновым бункером (Feed Chopper & Grain Tank) - с двумя тюками массой 1200 фунтов (554 кг) каждый - бункер заполнен ячменем (плотность 48 фунтов/бушель)	19071 фунтов (8651 кг)

Масса трактора для транспортировки на скорости 40 км/ч (25 миль/ч)

2. Требуемая скорость вращения ВОМ

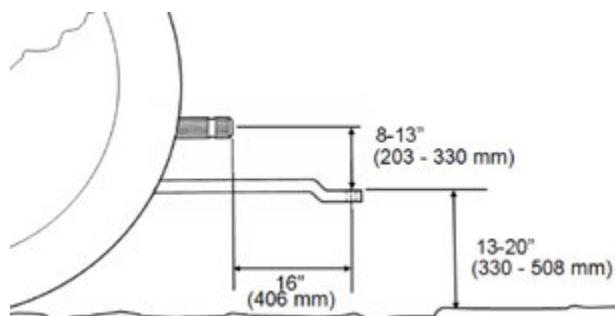
- Скорость вращения ВОМ трактора должна соответствовать скорости вращения коробки передач ВР 660 — 1000 об/мин.
- Запрещается эксплуатировать ВР 660 при другой скорости вращения ВОМ.



Примечание: не используйте переходники ВОМ. Переходники ВОМ могут привести к поломке привода, что может стать причиной повреждения трактора. Гарантия на агрегат ВР 660 в таком случае будет аннулирована.

3. Длина прицепного устройства трактора.

- Для 21 шлицевого вала отбора мощности 1 3/8" длина прицепного устройства трактора должна составлять 406 мм.
- Эта длина измеряется от конца вала до центральной точки отверстия сцепного устройства. (Инструкции по регулировке сцепного устройства смотрите в руководстве по эксплуатации трактора.)

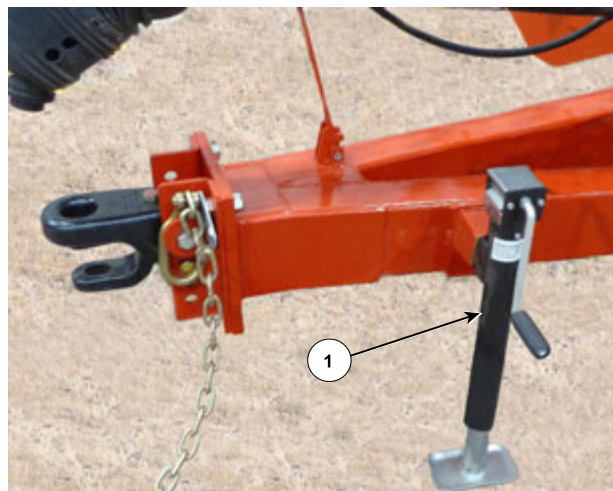


Регулировка тягового бруса трактора PTO Dimensions-1

Примечание: во избежание повреждений тягового бруса трактора не превышайте допустимую скорость и избегайте большого количества неровностей.

4. Подъем прицепного устройства

- Поднимите прицепное устройство, используя домкрат (1).
- Прицепное устройство очень тяжелое. Не пытайтесь поднять прицепное устройство без домкрата.



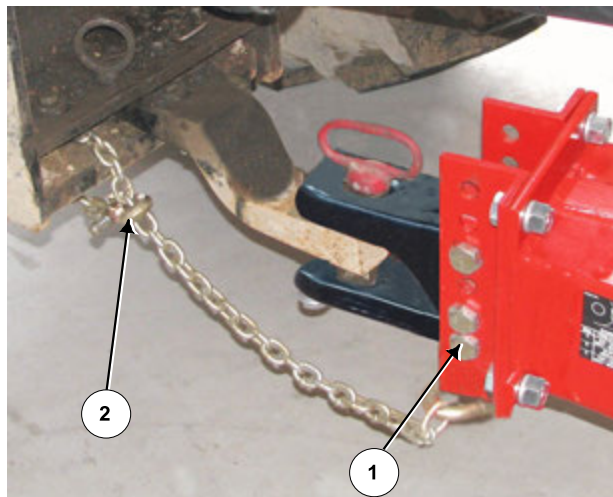
Подъем прицепного устройства при помощи домкрата 221117C

5. Соединение прицепного устройства агрегата с тяговым брусом трактора.

- Используйте палец 25 мм.
- Зашплинтуйте палец

6. Установите страховочную цепь

- Оберните страховочную цепь вокруг нижнего болта (1).
- Закрепите цепь в надежном месте на тракторе.
- Зафиксируйте цепь при помощи замка (2).



Подсоединение прицепного устройства и страховочной цепи к трактору

221270C

7. Присоединение привода к ВОМ трактора



Заглушите двигатель трактора перед тем, как начать присоединять привод к ВОМ. Контакт с вращающимся приводом может стать причиной серьезных травм или летального исхода.



Запрещено эксплуатировать агрегат ВР 660 без установленных щитков привода.

- Заглушите двигатель трактора и выньте ключи из замка зажигания.
- Убедитесь в том, что привод легко выдвигается, а защитные щитки в хорошем состоянии и могут свободно вращаться.



- Поднимите защитный щиток BOM трактора.
- Подоприте привод, оттяните вилку кардана, соедините шлицы путем вращения привода и протолкните привод в BOM трактора, так чтобы вилка защелкнулась в нужном положении.
- Несколько раз потяните вилку назад и вперед для того, чтобы убедиться, что привод зафиксирован. Не тяните за муфту, так как в этом случае есть риск ослабить фиксацию.
- Опустите щитки трактора и BOM на место.

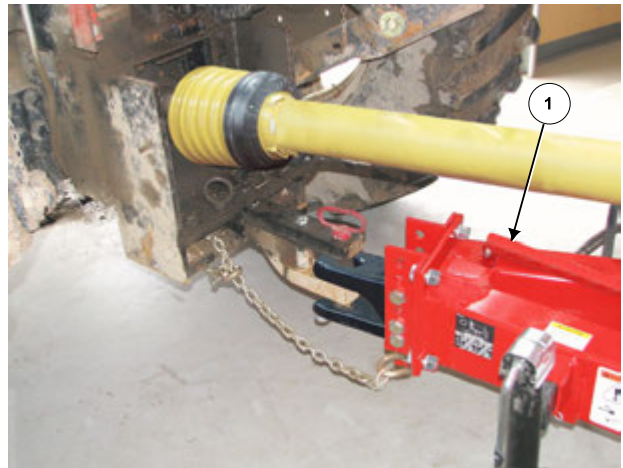
8. Прикрепите цепи защитных кожухов карданного вала к кожуху привода и к трактору.

9. Опустите опору BOM (1).

- Невыполнение этого действия может привести к повреждению привода.

10. Подключение компонентов гидравлической системы

- Очистите концы шлангов и место соединения.
- Плотнo установите шланги в гидрораспределитель трактора.
- Направьте гидравлические шланги так, чтобы они не соприкасались с движущимися деталями



Подключение привода к BOM

224138C



Подсоедините цепи кожуха привода

224177



Подключение гидравлики и электрики

108008

11. Подключение освещения

- Установите штекер освещения/сигнальных огней в соответствующий разъем трактора.
- Убедитесь в том, что электрическая проводка не контактирует с подвижными деталями.

12. Установите дократ прицепа в нерабочее положение.



Дократ в нерабочем положении

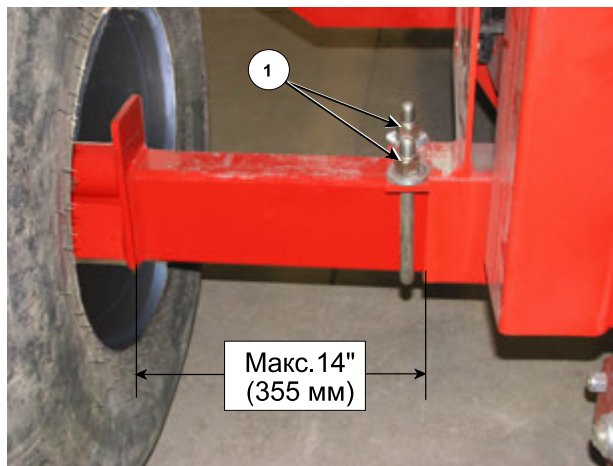
221272

13. Настройка ширины колеи колес.

- Увеличьте ширину колеи задних колёс, чтобы обеспечить устойчивость при работе на неровной или холмистой местности.

Примечание: перед тем как приступить к регулировке колеи задних колес, убедитесь в том, что бункер процессора пуст.

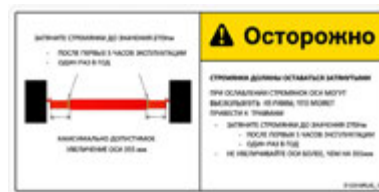
- Поднимите главную ось и подоприте ее.
- Ослабьте стремянки (1), которые крепят ось.
- Передвиньте ось для достижения желаемой ширины колеи.



Ширина колеи колес

221129CR

Примечание: Максимальное выдвижение оси составляет 14" (355 мм). При большем выдвижении возможно изгибание осей.



- Затяните стремянки (1), фиксирующие осевые трубы, момент затяжки 339 Н·м.

14. Проверка состояния шин.

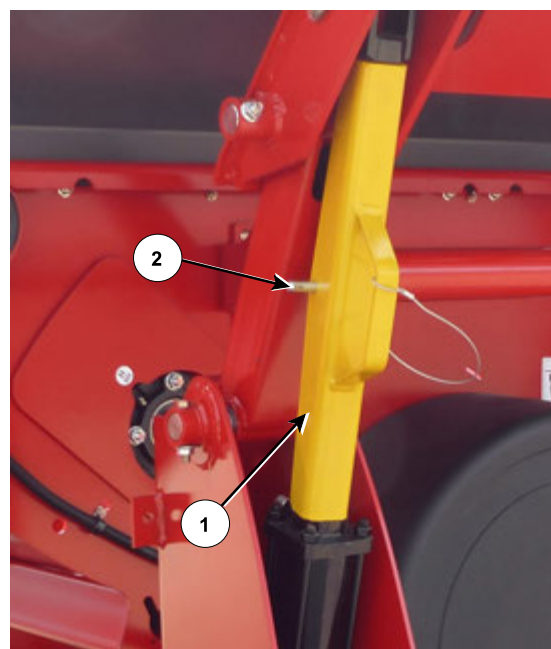
- Убедитесь в том, что конусная часть на колесной гайке направлена к колесу.
- Момент затяжки колесной гайки 85-92 ft-lb (115-124 Н·м).
- Для определения давления в шинах проверьте указанную на шине слоистость шины:
 - Шины со слоистостью 6 - давление 24 psi (165 кПа).
 - Шины со слоистостью 10 - давление 36 psi (248 кПа).



Проверка состояния шин

221128

- 15. Поднимите загрузочные вилы в самое высокое положение.
- 16. Установите замок (фиксирующую пластину) цилиндра (1) на гидроцилиндр загрузочных вил.
 - Зафиксируйте положение замка цилиндра, используя палец (2).



Гидроцилиндр подъема вил заблокирован

221361C

17. Поднимите разгрузочную дверь дефлектора.

- Управление разгрузочной дверью осуществляется при помощи гидравлического цилиндра.

Примечание: если установлено 2 гидровыхода, то гидроцилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюков через электрический клапан.

- Переместите селектор электрического клапана, чтобы гидравлическое масло поступало на гидроцилиндр двери.
- Перед тем как поднять дверь, переместите резиновую завесу на верхнюю часть двери.
- Это зафиксирует резиновую завесу между бункером и дверью дефлектора.

18. Убедитесь, что резиновые завесы свернуты и закреплены на месте при помощи фиксаторов.



Разгрузочная дверь с резиновой завесой

221224

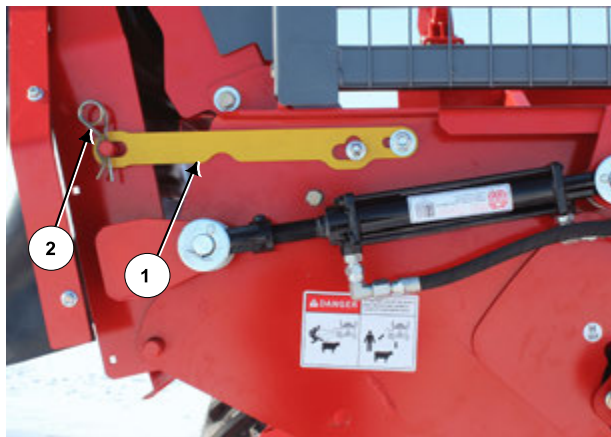


Боковые завесы в положении для хранения

223202

19. Установка транспортного фиксатора разгрузочной двери дефлектора.

- Поверните замок (1) в сторону двери.
- Установите замок на штифт двери.
- Зафиксируйте с помощью шплинта (2).



Дефлектор разгрузочной двери заблокирован

221225C

20. Проверьте, чтобы знак SMV (медленно движущееся транспортное средство) был чистым и хорошо читабельным.

21. Транспортировка



Запрещается буксировать агрегат при помощи грузового автомобиля или иного транспортного средства.

Перед выездом на дороги общего пользования обязательно ознакомьтесь и строго соблюдайте местные правила дорожного движения.



Убедитесь, что знак SMV (медленно движущееся транспортное средство) хорошо виден

221360

22. Транспортная скорость под нагрузкой на общественных дорогах
- Не превышайте 40 км/ч (25 миль/ч).
 - Смотрите значения необходимой массы трактора в таблице в начале данного раздела.

ПОДГОТОВКА ВР 660 К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Следуйте этим пунктам каждый раз перед использованием агрегата.

1. Припаркуйте трактор и агрегат ВР 660 на ровной поверхности.
 - Установите стояночный тормоз и заглушите трактор.
2. Убедитесь в том, что все предупредительные знаки находятся на месте и в хорошем состоянии
3. Убедитесь в том, что знак медленно движущегося транспорта (SMV) чист и хорошо виден.
4. Проверьте состояние цепного барабана.



Полностью заглушите трактор и установите стояночный тормоз.

Отсоедините ВОМ от трактора перед тем, как приступить к каким-либо работам с цепным барабаном.



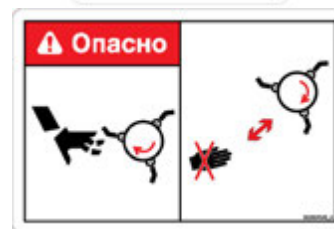
Держитесь на безопасном расстоянии от агрегата ВР 660 во время вращения компонентов системы. Контакт с вращающимися цепями может стать причиной тяжелых травм или летального исхода.

5. Извлеките мусор и забившийся материал из цепного барабана и бункера.
 - Запрещается использовать механизм разрезания шпата для извлечения забившегося мусора.
 - Проверьте состояние барабана.



Парковка на ровной местности

224140



Проверка и очистка области цепного барабана

201204

6. Проверка состояния цепов

- Проверяйте цепи ежедневно.
- Прокручивайте барабан вручную, чтобы проверить все цепи.
- Проверьте чтобы все цепи свободно двигались.
- Проверьте цепи на повреждение и износ, чтобы убедиться смогут ли они качественно перерабатывать тюки.
- Информацию по замене цепов смотрите в разделе 5 - "Техническое обслуживание агрегата ВР 660".
 - Замена цепов проводится попарно.
 - Для сохранения баланса барабана также замените цепи с противоположной стороны.
- Проверьте состояние крепежных болтов цепов. Убедитесь, что болты плотно затянуты.



Проверка цепов

214082

7. Извлеките шпагат, сетку и любой другой материал, намотавшийся вокруг барабана или подшипников барабана.

Примечание: снимайте шпагат с цепного барабана через каждые 25 тюков.

Если шпагат накапливается на цепном барабане, может произойти преждевременный выход подшипника из строя.



Извлечение шпагата/сетки

214083

См. «Процедура удаления сетки или шпагата» в конце этого раздела.

8. Регулировка высоты прицепного устройства.

Примечание: Выполняйте данную процедуру на ровной поверхности.

- Выровняйте раму агрегата ВР 660 так, чтобы вилы могли опускаться для загрузки тюка.
- Отрегулируйте высоту прицепного устройства агрегата для соединения с прицепным устройством трактора, сохраняя при этом уровень рамы.
- Закрепите серьгу и затяните болты моментом до 285 Нм.



Регулировка высоты прицепного устройства 224138

9. Установите уровень нижнего разгрузочного дефлектора.

- Для настройки нижнего дефлектора, встаньте перед машиной, потяните за нижний рычаг и поднимите или опустите дверцу.
- Для увеличения высоты разгрузки, поднимите дефлектор в одно из верхних регулировочных отверстий.
- Для уменьшения высоты разгрузки, опустите дефлектор в одно из нижних регулировочных отверстий.

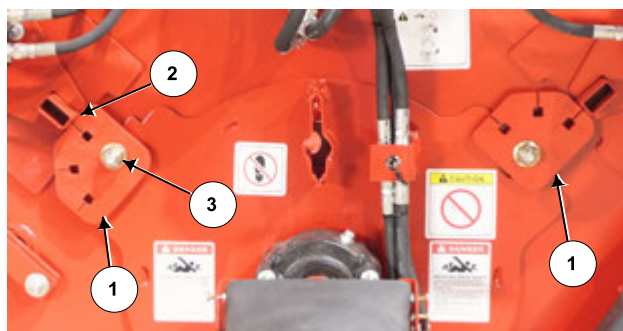


Установка положения нижней разгрузочной двери 214084-2

10. Проверьте, что подающие ролики находятся на регулировочных пластинах (1).

- Подающий ролик должен находиться на той стороне регулировочной пластины (2), где есть линия, ведущая к вырезу.

- Примечание: передняя и задняя пластины ролика должны быть выставлены одинаково.



Проверьте, что подающие ролики опираются на регулировочные пластины (показано положение по умолчанию)

222135C

- Положение по умолчанию: левый ролик (со стороны, противоположной выгрузке) должен быть расположен выше правого ролика (со стороны выгрузки).

- Эти положения по умолчанию обеспечивают улучшенный поток материала из машины.
- Регулировка относительно этих положений возможна.

- Проверьте, что все крепёжные элементы (3) регулировочных пластин надёжно затянуты.

11. Настройте загрузочные вилы под ширину перерабатываемого тюка.

- Измерьте ширину тюка на высоте примерно 1/4 его диаметра от земли.



Измерьте ширину тюка для расстояния между вилами

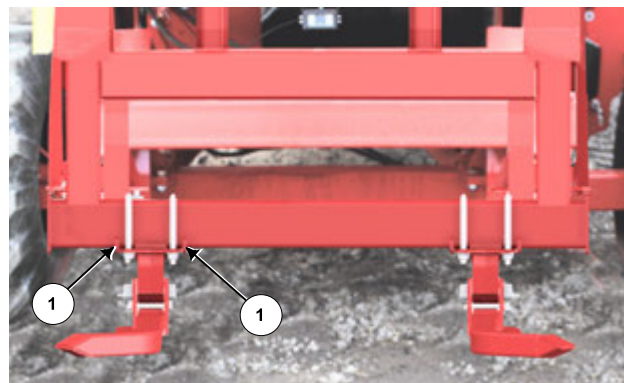
223117



Измерьте ширину сплющенного тюка для расстояния между вилами

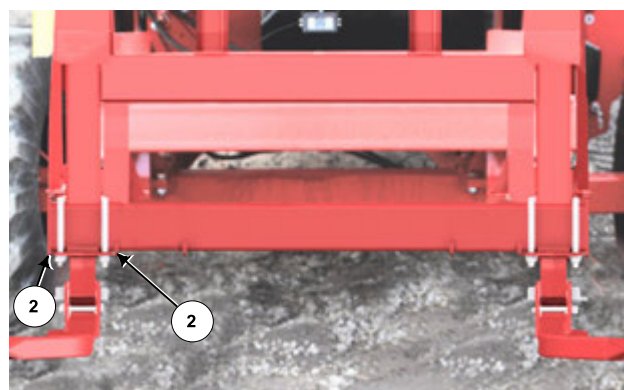
223118

- Используйте измеренную ширину тюка, чтобы отрегулировать расстояние между вилами до одного из двух положений:
 - Между внутренними ограничительными упорами (1) для тюков меньшего диаметра.
 - Это обеспечит расстояние между вилами 35" (889 мм).
 - Между наружными ограничительными упорами (2), ближе к краям подъёмника тюков для тюков большего диаметра или сплюснутых тюков.
 - Это обеспечит расстояние между вилами 50" (1270 мм).



Вилы между внутренними ограничителями

223119C



Вилы между наружными ограничителями

223121C

Другие факторы при установке ширины вилок:

- Если тюки сидят слишком низко на вилах, переместите вилы в более узкое положение.
- Если вилам трудно пройти под тюк, их можно переместить в более широкое положение.
- Сплюснутые тюки могут потребовать более широкого положения вилок. Отрегулируйте по необходимости.

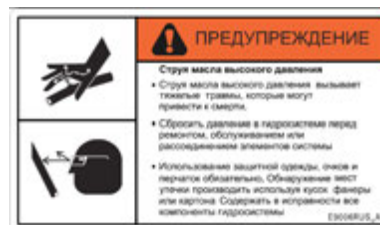
12. Проверка гидромоторов, гидроцилиндров и шлангов



Для поиска утечек используйте кусок картона или плотной бумаги, но ни в коем случае не делайте это рукой.

Используйте защитные приспособления для глаз и рук при поиске утечек.

Перед тем, как приступить к ремонту, настройкам или отсоединению агрегата спустите давление гидравлической системы.



- Проверьте все гидравлические шланги и фитинги.
- См. Раздел 5 «Техническое обслуживание ВР 660» для получения информации об условиях, указывающих на необходимость замены комплектующих.
- Проверьте наличие, размер и надежность крепления фиксирующих пальцев гидроцилиндров.



Проверка гидравлической системы

224139

13. Проверьте шины и колеса на предмет повреждений.

- При необходимости произведите ремонт или замену.

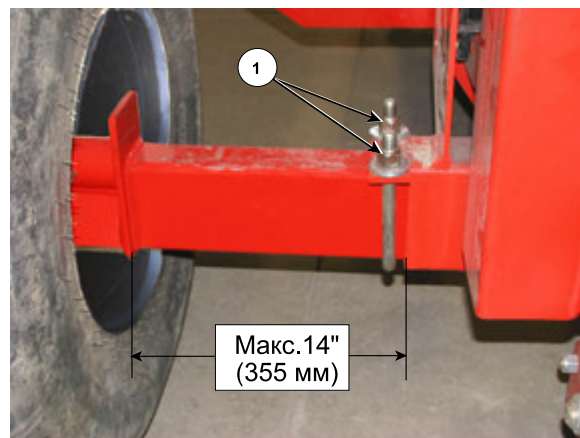


Проверка шин и колес

221153

14. Проверьте, затянуты ли осевые стремянки (1).

- Затяните осевые стремянки (1) до 270 Нм, так чтобы оси не могли выскользнуть из-под рамы.
- Максимальное выдвижение оси составляет 355 мм от края основной трубы до внутренней поверхности пластины шпинделя.



Проверьте, затянуты ли осевые стремянки

221129CR

15. Извлеките шпагат, намотавшийся на шпиндель и ступицу оси.

- При извлечении шпагата будьте осторожны, чтобы не повредить уплотнение подшипников.



Извлеките остатки шпагата со шпинделя и ступицы

221130

16. Проверьте состояние щитков привода, которые должны находиться на месте и в исправном состоянии, чтобы избежать возможных травм.



Без щитков привода эксплуатировать ВР 660 запрещено

Замечание: Подсоедините цепи карданного вала к процессору и трактору.



Защита привода в рабочем положении

224139

17. Разблокировка цепного барабана.

- Разъедините стопорный штифт цепного барабана.
- Вытяните пружинный штифт и проверните его для снятия фиксации.
- Несоблюдение всех требований разблокировки цепного барабана может привести к выходу оборудования из строя.



Снятие замка цепного барабана

221363

18. Снимите фиксирующий замок вил с гидравлического цилиндра и установите его в транспортное положение на задней стенке агрегата.

Примечание: возможно, вилы придется приподнять, чтобы снять нагрузку с фиксирующего замка.

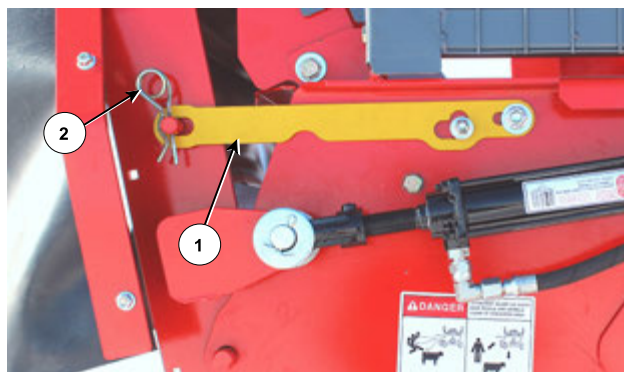


Снятие замка цепного барабана и установка его в место для хранения

201228

19. Снимите транспортный фиксатор дверцы разгрузочного дефлектора.

- Вытяните пружинный шплинт (2).
- Поверните замок (1) в сторону от двери.



Блокировка разгрузочной дверцы

221278C

20. Опустите дверцу разгрузочного дефлектора.

Примечание: если установлено 2 гидровыхода, то гидроцилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюков через электрический клапан

- Переместите селектор электрического клапана, чтобы гидравлическое масло поступало на гидроцилиндр двери.

21. Позиции резиновой завесы

- Для производства подстилки, установите резиновую завесу на верхнюю часть разгрузочной двери.
- Для подачи материала насыпом или в валки, опустите резиновую завесу в нижнее положение.
- Зафиксируйте резиновую завесу на месте (3).
- Предусмотрено 3 возможных положения для корректировки распределения продукта.



Резиновая завесаверху двери для производства подстилки
223205



Резиновая завеса опущена вниз, соедините фиксаторы завесы для раздачи корма

222079C

22. Установка боковых шторок

- При подачи корма насыпом или при формировании валков ослабьте резиновые ремни, удерживающие боковые шторки, чтобы они свободно свисали.
- Соедините боковые шторки с передней резиновой завесой при помощи магнитов на шторках.
- При формировании подстилки или в операциях, не требующих использования боковых шторок, сверните боковые шторки и закрепите их резиновыми ремнями.



Боковые шторки в положении для формирования подстилки или валков. 223201



Боковые шторки свернуты и закреплены. 223202

23. Смажьте все тавотницы и проверьте уровень гидравлического масла в редукторах. См. Раздел 5 «Техническое обслуживание ВР 660» для более подробной информации.

24. Убедитесь, что все крепления затянуты.

Процедура извлечения сетки или шпагата

Извлеките сетку или шпагат в области цепного барабана.

Примечание: снимайте шпагат с цепного барабана и подающих валов через каждые 25 тюков. Если шпагат накапливается на цепном барабане, может произойти преждевременный выход подшипника из строя.



Заглушите трактор и установите стояночный тормоз.

Отсоедините BOM от трактора перед тем, как приступить к работе в области цепного барабана.

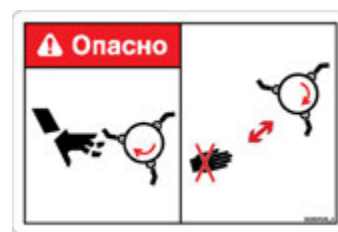


Держитесь на безопасном расстоянии от агрегата ВР 660 во время вращения цепного барабана. Контакт с вращающимися цепями может стать причиной серьезных травм или летального исхода.

1. Поднимите вилы в максимально высокое положение.
2. Установите замки на цилиндры подъема вил.

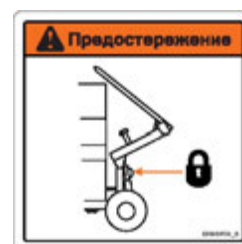


Установите и зафиксируйте замки цилиндра перед тем, как приступить к работам под вилами.



Подъем и фиксация вил

221360



3. Переместите регулировочный рычаг ограничительной дуги цепов в положение от 1 до 4.

Примечание: установка рычага в положение 5 может стать причиной повреждения лезвия ножа для разрезания шпагата.



Перемещение рычага ограничительных дуг (не доходя до позиции №5)
214087-2

4. Совместите паз ножа цепного барабана с соответствующим отверстием в задней стенке бункера.

5. Установите замок цепного барабана.

- Поверните шплинт, чтобы вытащить цилиндрический штифт из отверстия.
- Пружина должна прижимать стопорный штифт к камере агрегата.
- Проверните вручную цепной барабан, так, чтобы палец защелкнулся в положении, зафиксировав цепной барабан.



Установка замка цепного барабана в рабочее положение
221364

6. Передвиньте цепи, блокирующие паз ножа.

- Игнорирование данного действия приведет к повреждениям ножа для разрезания шпагата.



Перемещение цепов, блокирующих паз ножа.
201230

7. Извлеките нож для разрезания шпата из положения хранения.

- Нож для шпата расположен на задней стенке тюкового бункера, на стороне противоположной стороне выгрузки.

8. Установите нож разрезания шпата лезвием вверх

- Вставьте механизм разрезания шпата в направляющую прорезь, расположенную на задней стенке бункера процессора.

Примечание: на машинах с установленным кормоизмельчителем Feed Chopper, откройте защелку дверцы измельчителя. Откройте дверцу, чтобы получить доступ к направляющей прорези для установки ножа резки шпата.

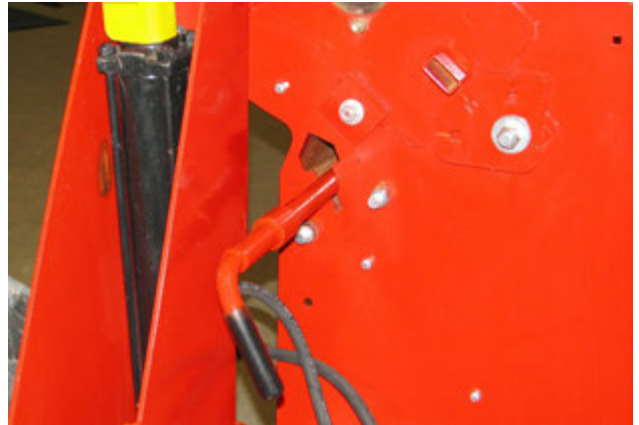
9. Разрезание сетки или шпата.

- Используйте «движения работы пилой» для перемещения ножа по всей длине барабана.

10. Установите нож разрезания шпата в положение хранения.

- Рычаг должен быть направлен вниз и зафиксирован в шпоночном пазу.

Примечание: на машинах с кормоизмельчителем Feed Chopper закройте и защелкните дверцу кормоизмельчителя.



Извлеките нож шпата из места хранения

201231



Вставьте нож для шпата / сетки лезвием вверх

201232



Установите нож для шпата в место для хранения

201231

11. Разблокируйте цепной барабан.

- Отсоедините стопорный штифт цепного барабана.
- Вытащите запорный палец, проверните его для снятия фиксации.
- Не разблокированный барабан может стать причиной повреждения агрегата при запуске.



Снятие фиксирующего замка цепного барабана

221363

12. Извлеките разрезанную сетку или шпагат с цепного барабана.



Извлеките шпагат и сетку

214083

13. Снимите фиксирующий замок вил с гидравлического цилиндра и установите его в нерабочее положение.



Снятие фиксирующего замка вил

201228

14. Извлеките шпагат/сетку вокруг подающих валов.

- Обрежьте шпагат с валов.
- Старайтесь не царапать краску во время резки шпагата. Повреждение покраски может привести к появлению ржавчины.



Извлеките шпагат / сетку с подающих валов

222080

Эксплуатация ВР 660



Не используйте агрегат ВР 660 для транспортировки людей.

- Падение с агрегата может стать причиной серьезных травм.



Запрещается находиться в бункере, когда части оборудования вращаются

- Если в бункере находятся тюки
 - Если бункер пуст
-
- Тюки в бункере не зафиксированы и могут привести к попаданию человека в ловушку.
 - Контакт с грузозачным механизмом при его движении может привести к серьезным травмам или летальному исходу
 - Контакт с вращающимся цепным барабаном может привести к серьезным травмам или летальному исходу.
- Примечание: будьте предельно осторожны при залезании в бункер, в котором находятся тюки, – даже после остановки вращения системы, тюки в бункере остаются не зафиксированы.



Держитесь на безопасном расстоянии от работающего агрегата, так как отбрасывание продукта при выгрузке, может осуществляться на расстояние до нескольких десятков метров

- Разбрасываемый материал может быть причиной серьезных травм или летального исхода.
- Окружающие должны находиться от агрегата на расстоянии минимум 30 метров.



1. Разблокируйте цепной барабан.

Вытащите запорный палец из передней части перерабатывающей камеры, поверните его для снятия фиксации.

Поверните, чтобы вставить стопорный штифт в паз.

Контроль нормы выгрузки

Существуют 2 настройки для контроля нормы выгрузки материала:

- Уровень агрессивности цепов.
- Скорость вращения подающих валов.

1. Установите уровень агрессивности цепов путем регулировки положения ограничительных дуг.

Установите уровень агрессивности цепов, используя регулировочный рычаг ограничительных дуг. Тюк размещается на ограничительных дугах. Контактная площадь между тюком и цепами определяется положением ограничительных дуг.

Пять шагов настройки положения ограничительных дуг:

- Вытяните верхний рычаг из замка рычага.
- Опустите или поднимите рычаг для установки желаемой нормы выгрузки.
- Зафиксируйте рычаг в регулировочном отверстии.

Для увеличения нормы разгрузки:

- Поднимите рычаг.

Для уменьшения нормы выгрузки:

- Опустите рычаг.



Разблокировка цепного барабана.

221363



Настройка уровня агрессивности цепов

214087-2

При наличии опции гидравлической регулировки агрессивности:

- Приведите в действие гидроцилиндр, чтобы изменить положение ограничительных дуг.

Для увеличения нормы выгрузки:

- Поднимите стрелку до более высокого показателя.

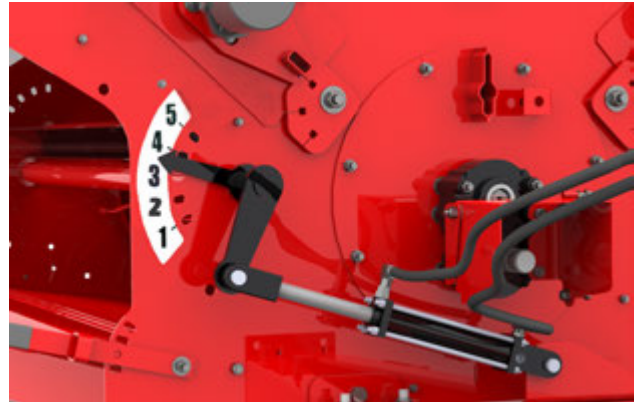
Для уменьшения нормы выгрузки:

- Опустите стрелку до более низкого показателя.

2. Настройка скорости вращения подающих валов

-Настройте скорость вращения подающих валов, максимум 40 оборотов/мин.

- Отрегулируйте скорость вращения валов, используя настройки контроля гидротока трактора.
- Увеличение скорости вращения подающих валов приведет к увеличению скорости разгрузки материала.
- Снижение скорости подающих валов приведет к уменьшению скорости разгрузки материала.



Опция гидравлической регулировки агрессивности

221279



Настройка скорости подающих валов

222080

3. Настройка верхней двери дефлектора.

- Поднятие или опускание верхней двери дефлектора позволит регулировать поток продукта.
- Используйте гидроцилиндр для регулировки положения разгрузочной двери.

Примечание: если установлено 2 гидровыхода, то гидроцилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тюков через электрический клапан.

- Переместите селектор электрического клапана, чтобы гидравлическое масло поступало на гидроцилиндр двери.

Опущенное положение - материал будет ложиться валками или в кормушки.

- Позвольте свисание резиновой завесы
- Установите резиновую завесу в одно из трех положений

Среднее положение – дефлектор двери будет контролировать высоту и дистанцию подачи материала..

- Установите резиновую завесу на верхней части двери

Поднятое положение – материал будет разбрасываться на широкую площадь, используется для изготовления подстилки

- Установите резиновую завесу на верхней части двери.



Настройка положения верхней разгрузочной двери (изображена подача материала в валок)

221281



Резиновая завеса на верхней части двери для разброса подстилки

223205

4. Положения боковых шторок.

- При подачи корма в кормовой стол или при формировании валков ослабьте резиновые фиксирующие ремни, чтобы шторки свободно свисали.
- Соедините боковые шторки с передней резиновой завесой при помощи магнитов.



Боковые шторки опущены для подачи корма на стол и формирования валков 223201

- При формировании подстилки или при работе, не требующей использования боковых шторок, сверните шторки и закрепите их резиновыми ремнями.



Боковые шторки свернуты и зафиксированы 223202

5. Настройка нижней двери дефлектора

- Поднимите или опустите нижнюю разгрузочную дверцу для регулировки высоты и расстояния разгрузки материала.
- Для увеличения высоты и расстояния выгрузки поднимите дверцу.
- Для уменьшения высоты и расстояния выгрузки опустите дверцу.

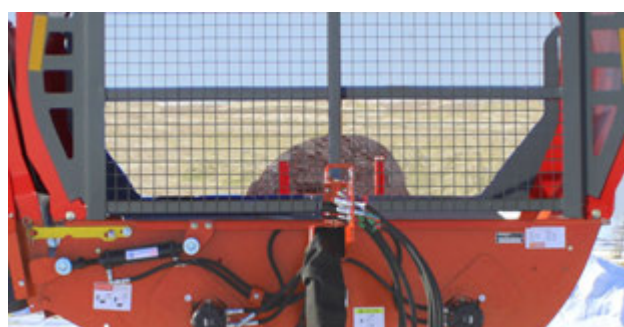


Настройка нижней разгрузочной дверцы

214087-2

6. Загрузка тюка в бункер процессора

- Расположите тюк по центру бункера.
- Стержень индикатора подъема вилок (1) визуально показывает подняты или опущены вилы.
- Полностью опустите вилы.



Выровняйте тюк перед загрузкой

221282



Убедитесь в отсутствии людей в рабочей зоне погрузки тюков.

- Медленно приблизьтесь к тюку, пока вилы не окажутся под тюком.



Стержень индикатора подъема вилок

221144C

- Поднимите вилы так, чтобы поднять тюк с земли.

Примечание: если тюк примёрз к земле, сдвиньте его раскачивая агрегат, чтобы оторвать от земли.

Примечание: цепной барабан и подающие валы не должны вращаться при загрузке тюка.

- Поднимайте вилы до тех пор, пока тюк не упадет в перерабатывающую камеру.

Примечание: если продукт используется для кормления, то оператор должен нести ответственность за то, чтобы кормовая смесь была подходящей. Часть оберточного материала (шпагат, сетка или другие материалы) может быть выгружена вместе с кормом, если все оберточные материалы не были извлечены перед переработкой тюка.

7. Опустите вилы и загрузите второй тюк (необязательно).

Когда тюк загружен на вилы, максимально поднимите вилы.

Убедитесь в том, что тюк на вилах, не контактирует с тюком в бункере.

- При подъеме вил давление в гидроцилиндрах будет также повышаться.



Поднятие тюка в перерабатывающую камеру. 221283



Загрузка следующего тюка на вилы 221284

8. Запустите ВОМ для запуска цепного барабана.



Держитесь на безопасном расстоянии от разгрузочной стороны агрегата во время работы ВОМ.

Не эксплуатируйте машину на расстоянии менее 30 м (100 футов) от людей.

Выгружаемый материал или объекты могут причинить серьезные травмы или привести к летальному исходу



Эксплуатация ВР 660 без установленных на места исправных защитных щитков запрещена.



- Запустите ВОМ на холостом ходу.
- Увеличивайте обороты трактора, пока скорость ВОМ не достигнет 1000 оборотов в минуту.

Примечание: убедитесь в том, что второй тук, расположенный на вилах, не мешает тюку в перерабатывающей камере.

9. Начните переработку тюка

Примечание: если продукт используется для кормления, то оператор должен нести ответственность за то, чтобы кормовая смесь была подходящей. Часть оберточного материала (шпагат, сетка или другие материалы) может быть выгружена вместе с кормом, если все оберточные материалы не были извлечены перед переработкой тюка.

- Начните медленно вращать тюк с помощью подающих валов.
- Повышайте скорость работы подающих валов до тех пор, пока не добьетесь желаемой переработки тюка.

Примечание: при сильной вибрации процессора, немедленно отключите ВОР и заглушите трактор.



Дождитесь остановки цепового барабана перед тем, как приближаться к процессору.

Найдите причину сильной вибрации: забивание, недостающие цепи и др.



Начало переработки

221281



10. Настройте направление вращения тюка

- Вращение тюка должно происходить таким образом, чтобы верхняя часть тюка двигалась по направлению к разгрузочной стороне процессора..
- Если материал начинает скапливаться возле верхней части тюка, измените направление вращения на противоположное.
- Если тюк прекращает вращаться, измените направление вращения подающих валов на противоположное.



Отрегулируйте направление вращения тюка

222080

11. Измените положение рычага регулирования нормы выгрузки (при необходимости).

- При необходимости изменения нормы выгрузки:
 - Заглушите трактор и выньте ключи из замка зажигания.
 - Дождитесь полной остановки вращения цепного барабана.
 - Переместите рычаг нормы выгрузки
 - На большее значение – увеличение нормы выгрузки
 - На меньшее значение – уменьшение нормы выгрузки



Измените положение рычага регулирования нормы выгрузки (при необходимости)

214087-2

12. Отрегулируйте уровень нижнего дефлектора (при необходимости).
- Для увеличения высоты разгрузки поднимите дефлектор в одно из верхних регулировочных отверстий.
 - Потяните нижний рычаг и поднимите либо опустите дверцу согласно вашим предпочтениям.



Измените положение рычага регулирования нормы выгрузки (при необходимости)

214087-2

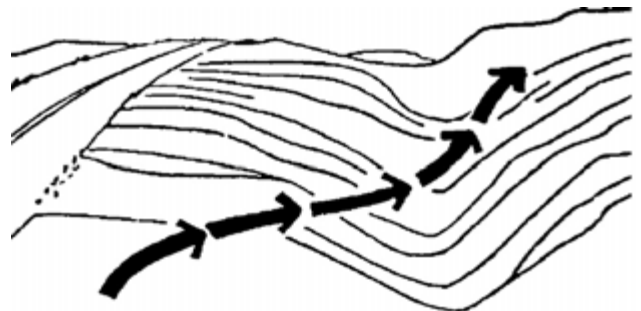
13. Отключите цепной барабан и остановите подающие валы перед тем, как приступить к загрузке следующего тюка в процессор.



Отключите цеповой барабан и остановите подающие валы перед тем, как приступить к загрузке следующего тюка

221283

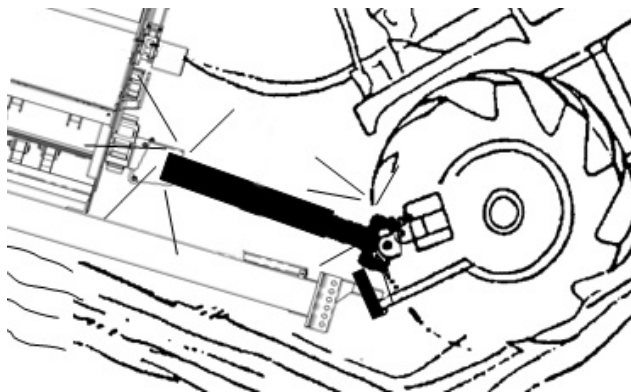
14. Проезд канав и крутых склонов
- Проезжайте канавы и склоны под углом около 30° .



Пересечение канавы под углом 30°

107072

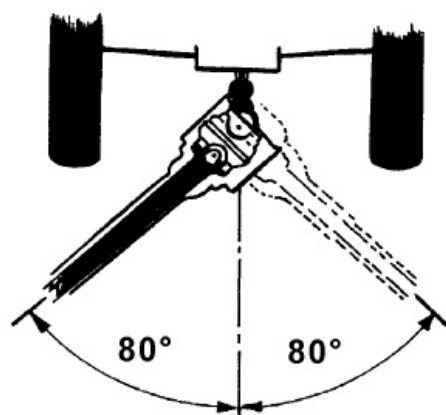
15. Во избежание повреждений привода или ВОМ, не приближайтесь к канаве или склону под прямым углом.



Повреждение привода при пересечении канавы 201221

16. Повороты

- Не производите повороты под углом больше 80° .
- Повороты под углом, больше 80° могут привести к повреждениям карданного узла и других компонентов привода.
- Убедитесь, что шины трактора не соприкасаются с агрегатом ВР 660.



Угол поворота меньше 80° 109040

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВР 660



Перед тем как приступить к смазке, обслуживанию или очистке агрегата, заглушите трактор и вытащите ключи из замка зажигания.
Спустите давление гидросистемы в шлангах.
Отсоедините гидравлические шланги от трактора.

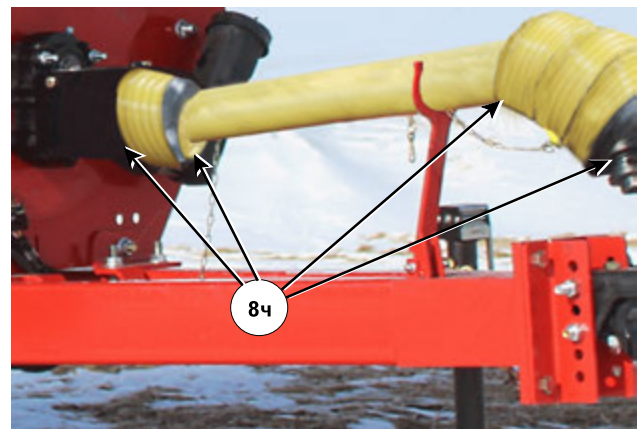


Смазывание

Произведите смазывание всех тавотниц качественной литиевой смазкой, отвечающей характеристикам N.L.G.I. #2 и содержащей не более 1% дисульфид молибдена.

Каждые 8 часов

- ВОМ – Смазывайте ВОМ в 4 точках каждые 8 часов.
 - 1 точка у соединительной муфты.
*При продолжительных работах по наклонной поверхности проводить смазывание следует каждые 4 часа.
 - 1 точка у крестовины
- Замечание: Смазка телескопического участка ВОМ описана в разделе «Ежегодно».



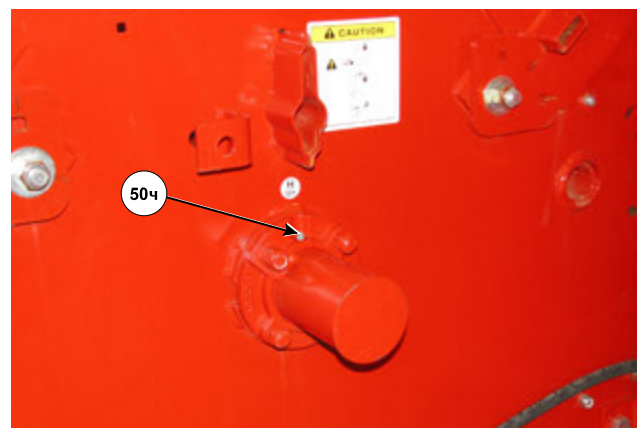
Точки для смазывания на ВОМ

224141C1R

Каждые 50 часов

- Смажьте 1 точку на заднем подшипнике цепного барабана, в задней части процессора.

Примечание: если установлен кормоизмельчитель Feed Chopper, разблокируйте задний щиток и откройте его, чтобы получить доступ к точке смазывания в задней части цепного барабана.



Смазывание заднего подшипника барабана

221287CR

Каждые 100 часов

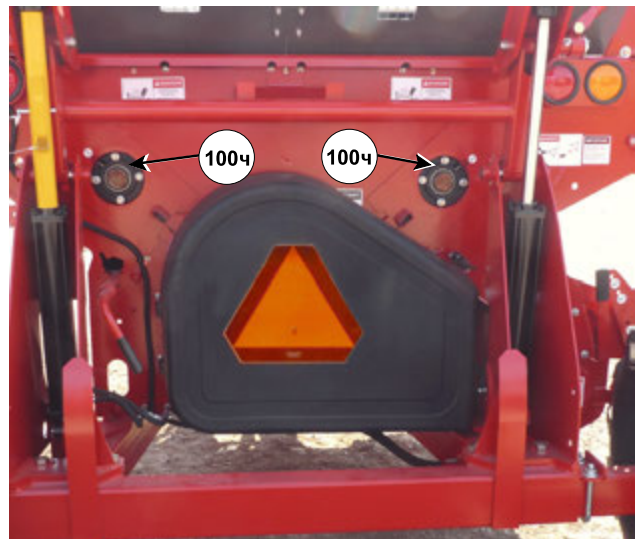
- Смазывайте по 1 точке на передней части каждого подающего вала.



Смазывание переднего подшипника подающего вала (Защитный щиток мотора не показан для наглядности)

221286CR

- Смажьте в 1 точке в задней части каждого подающего вала каждые 100 часов.



Смазывание заднего подшипника подающего вала

221360CR

- Смазывайте ступицы каждые 100 часов.



Смазывание ступиц на шпинделях

221151CR

Ежегодно

- Смажьте телескопический участок приводного вала (BOM), идущего к трактору.
 - Снимите приводной вал с машины.
 - Разъедините внутреннюю и наружную секции приводного вала на 2 части.
 - Нанесите смазку на участок приводного вала, который входит в другую часть.
 - Снова соберите приводной вал и установите его на машину.



Смажьте скользящий участок приводного вала

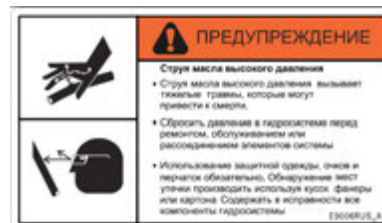
224130C1

Визуальная проверка гидравлических шлангов/соединений

Выключите агрегат, сбросьте гидравлическое давление в системе и отсоедините гидравлические шланги.

Замените гидравлические шланги при любом из следующих обстоятельств:

- Фитинг шланга выскальзывает.
- Присутствуют повреждения, трещины, порезы или потертости внешнего покрытия.
- Трещины, повреждения и обгоревшие места на шлангах из-за чрезмерного нагревания.
- Треснувшие, поврежденные или заржавевшие фитинги.
- Протекают фитинги или шланги.
- Перекрученные, смятые, сдавленные или провернутые шланги.
- Вздутые, мягкие, пришедшие в негодность покрытия.

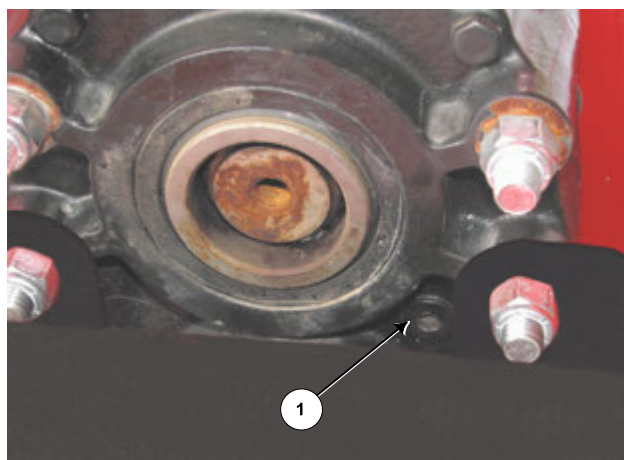


Проверка гидравлических шлангов

108008-1

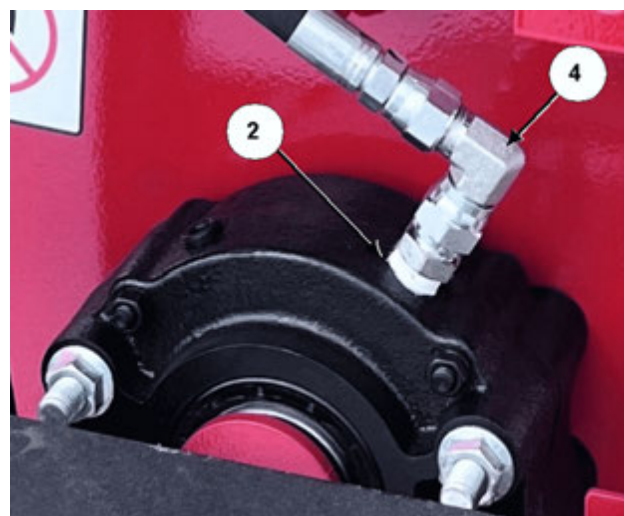
Проверьте уровень масла в редукторах

- Проверьте уровень масла, сняв контрольную пробку уровня масла (1), расположенную в центральной части редуктора.
- Масло должно находиться на уровне пробки.
- При необходимости долить масло, снимите удлинитель сапуна (4), если он установлен, и залейте масло через пробку (2) сверху редуктора. Если удлинитель сапуна был снят, установите его обратно после завершения процедуры.
- Используйте трансмиссионное масло класса 80W90, соответствующее или превышающее требования API GL-4.
- При повышенных температурах редуктора используйте синтетическое трансмиссионное масло EP150 или EP220.
- Ежегодно производите замену масла в редукторах. (См. «Замена масла в редукторе»)



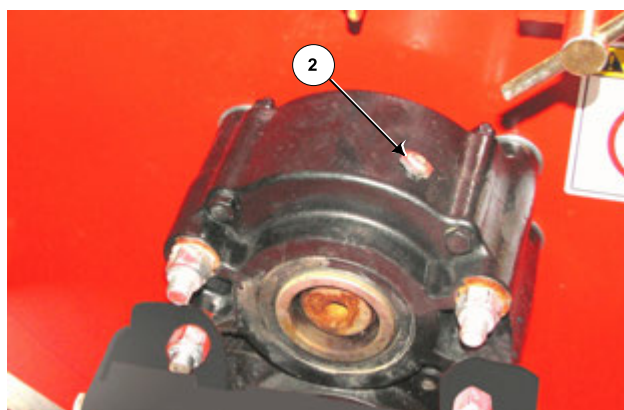
Проверка уровня масла в редукторе

221289C



Снимите удлинитель сапуна, если имеется

225051C



Добавления масла в редуктор

221290C

Замена масла в редукторах

Проводите ежегодную замену масла, а также перед тем, как поставить агрегат на хранение.



Перед тем как приступить, убедитесь, что трактор заглушен и BOM отключен. Отсоедините привод от трактора перед тем, как приступить к работе.



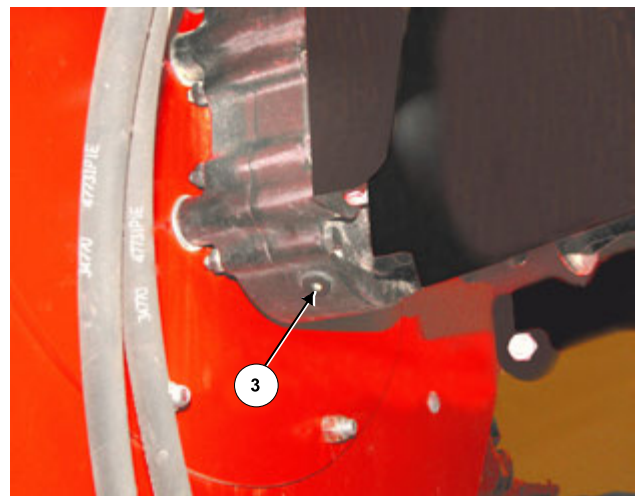
Для предотвращения движений агрегата ВР 660 во время проведения технического обслуживания, надежно заблокируйте его.



1. Слейте масло с редукторов.

- Снимите дренажную пробку (3), расположенную на дне редуктора.
- Дайте маслу полностью стечь с редуктора.
- Слейте масло в емкость.

2. Замените дренажную пробку и затяните.

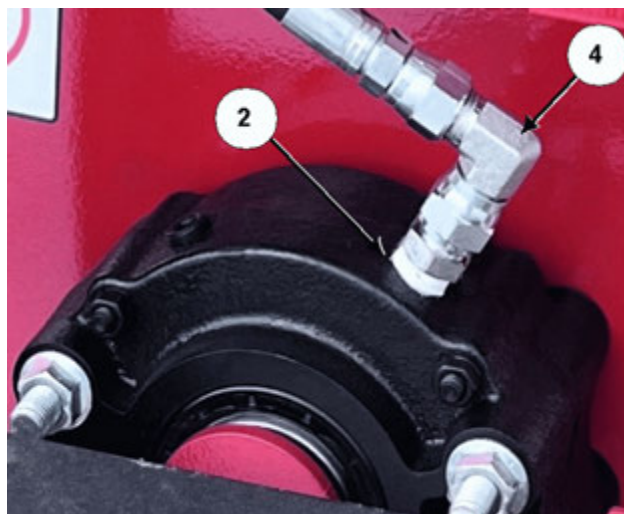


Слив масла с редуктора

221291C

3. Залейте масло.

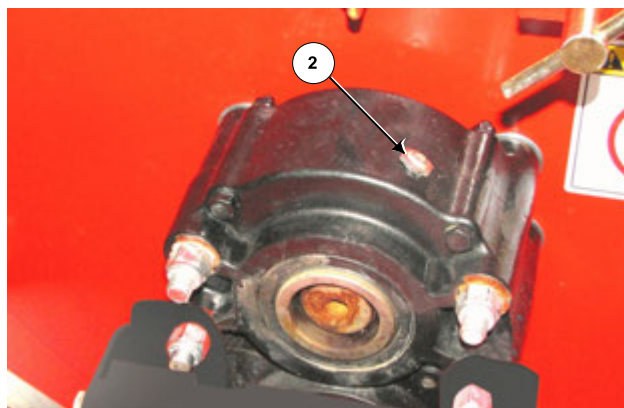
- Снимите удлинитель сапуна (4), если установлен.
- Если удлинителя сапуна нет, снимите верхнюю заливную пробку (2).
- Залейте 300 мл трансмиссионного масла 80W90, соответствующего или превышающего требования API класса GL-4, через заливную пробку (2).
- Если замечено, что редуктор чрезмерно нагревается, используйте синтетическое трансмиссионное масло EP150 или EP220.



Снимите удлинитель сапуна, если имеется 225051C

4. Проверьте уровень масла в редукторе

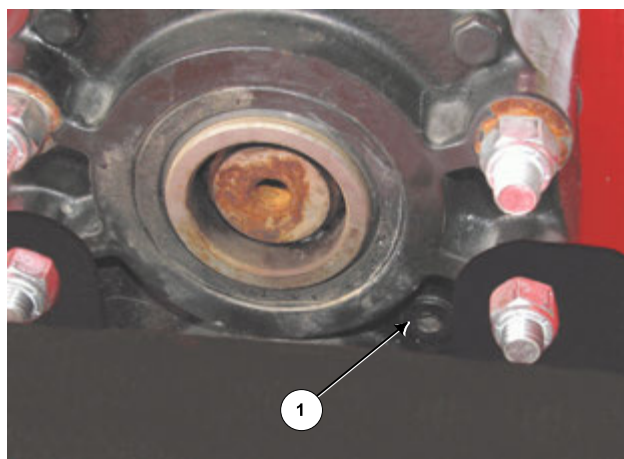
- Снимите пробку уровня масла (1), расположенную по центру редуктора.
- Масло должно находиться на уровне пробки.
- При необходимости долейте масло через верхнюю заливную пробку (2) редуктора.



Добавление масла в редуктор

221290C

5. Если удлинитель сапуна был снят, установите его обратно после завершения работы.



Проверка уровня масла в редукторе

221289C

Замена цепов

Замените поломанные и сильно изношенные цепи.



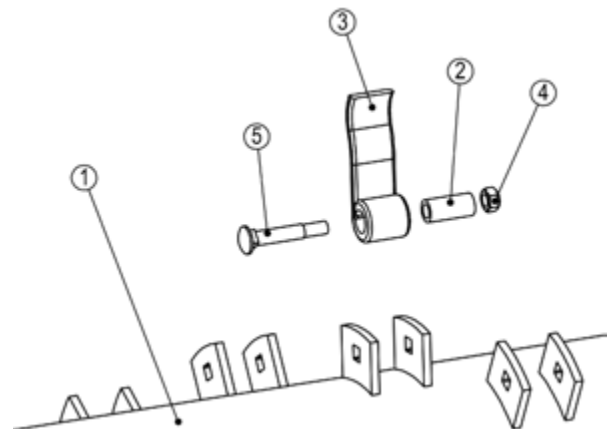
Перед тем, как приступить к замене, убедитесь, что трактор заглушен и ВОМ отключен. Отсоедините привод от трактора перед тем, как приступить к работе.



Для предотвращения движений агрегата во время проведения технического обслуживания, надежно заблокируйте его.



1. Снимите цепи, которые хотите заменить.
 - Снимите гайку (4) и болт (5), которые крепят цепи (3) на барабане (1).
2. Снимите втулку (2), расположенную внутри цепи.
 - Данная втулка будет использоваться повторно.
3. Снимите цеп, расположенный на противоположной стороне цепного барабана.



Замена цепов

40524_B

Примечание: для сохранения балансировки, цеп с противоположной стороны барабана также должен быть заменен.

4. Установите 2 новых цепи с втулками на барабан, используя болт и гайку.
 - Согнутая часть цепи должны быть установлена по направлению вращения.
5. Затяните гайки моментом минимум 244 Нм (180 ft-lb), максимум 325 Нм (240 ft-lb).
6. Цепы должны свободно вращаться.

Шины

Примечание: установка шин должна осуществляться квалифицированным мастером.

- Проверьте состояние шин..
- Установите обод колеса таким образом, чтобы воздушный клапан был направлен наружу при установке колеса на агрегат ВР 660.
- Убедитесь в том, что конусная сторона гайки направлена к колесу.
 - Момент затяжки должен составлять 85-92 ft-lb (115-124 Нм).

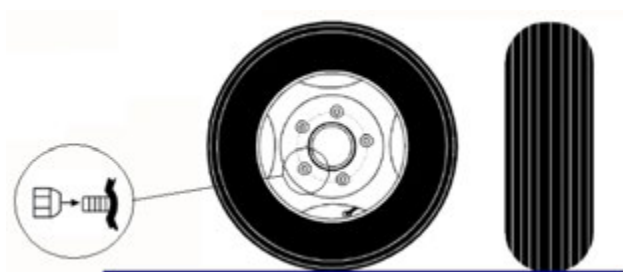


Шины

215126

Давление в шинах:

- Чтобы определить требуемое давление, определите, какое количество слоев корда указано на шине:
 - Шины с 6 слоями - 24 psi (165 кПа).
 - Шин с 10 слоями - 36 psi (248 кПа).



Установка шин

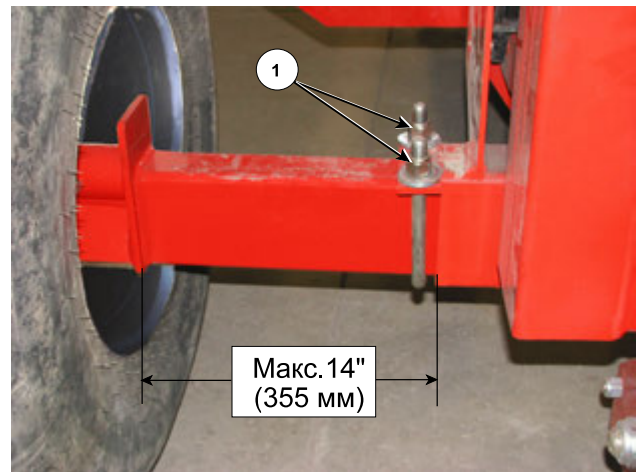
107094CC

- Скорость при транспортировке агрегата не должна превышать 40 км/ч.
- При замене шин смотрите размеры и типы шин в разделе «Спецификации».

Оси

Проверьте, затянуты ли осевые стремянки.

- Затяните осевые стремянки (1) до 270 Нм, так чтобы оси не могли выскользнуть из-под рамы.
- Максимальное выдвижение оси - 355 мм от края главной трубы по направлению к внутренней стороне пластины шпинделя.
- Устраните остатки шпагата, накрутившегося на шпиндель и ступицу оси.
- При удалении шпагата будьте осторожны, чтобы не повредить уплотнение с точкой смазывания подшипников.



Проверьте, затянуты ли осевые стремянки 221129CR



Извлеките остатки шпагата со шпинделя и ступицы

221130

Эта страница оставлена пустой

ХРАНЕНИЕ АГРЕГАТА ВР 660

1. Очистите агрегат от мусора.
2. Припаркуйте агрегат на ровной поверхности.
3. Проведите смазывание во всех предусмотренных местах (См. Раздел 5 «Техническое обслуживание ВР 660»).
4. Затяните болты с усилием затяжки согласно рекомендациям.
5. Проверьте агрегат на наличие поврежденных и изношенных деталей.
6. При необходимости осуществите точечное подкрашивание для предотвращения появления ржавчины.
7. Заблокируйте цепной барабан ВР 660.



Очистка агрегата ВР 660 от мусора

224137



Блокировка цепного барабана

221364

8. Опустите вилы на землю.

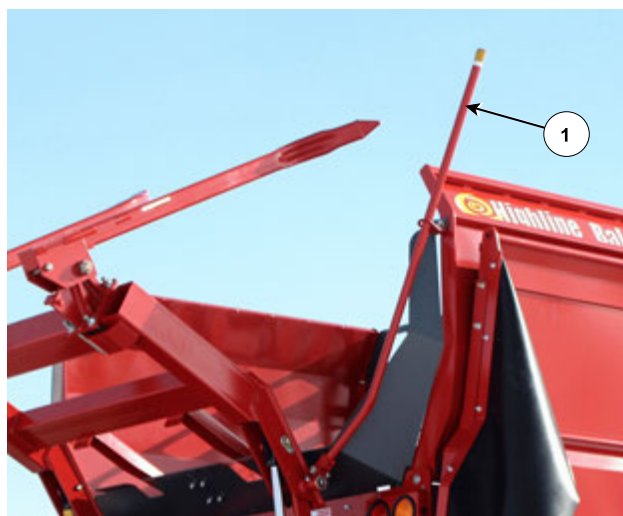
- Установите замок гидроцилиндров вил в нерабочем положении.



Опустите вилы на землю

221153

- Стержень индикатора подъема вил (1) визуально показывает подняты или опущены вилы.



Стержень индикатора подъема вил

221144C

9. Поднимите дверь дефлектора в транспортное положение.

- Дверь дефлектора управляется с помощью гидравлического цилиндра.

Примечание: если установлено 2 гидровыхода, то гидроцилиндр двери будет соединен с гидравлическим контуром подъема тьюков через электрический клапан.

- Переместите селектор электрического клапана, чтобы гидравлическое масло поступало на гидроцилиндр двери.
- Перед тем как поднять дверь, установите резиновую завесу на верхнюю часть двери. Это позволит зажать резиновую завесу между стенкой бункера и дверью дефлектора.



Разгрузочная дверь с резиновой завесой

221224

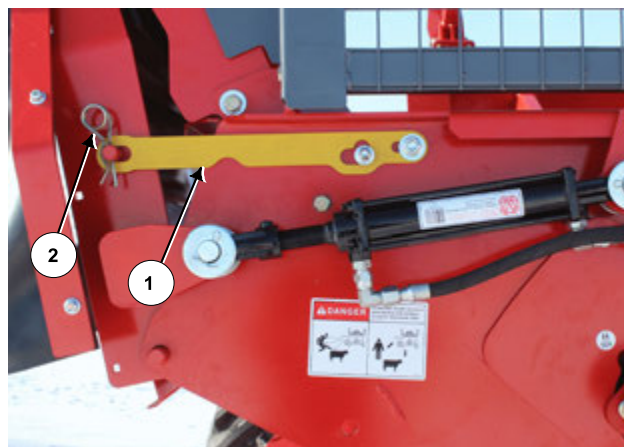
10. Сверните боковые шторки и закрепите их резиновыми фиксаторами.



Боковые шторки зафиксированы

223202

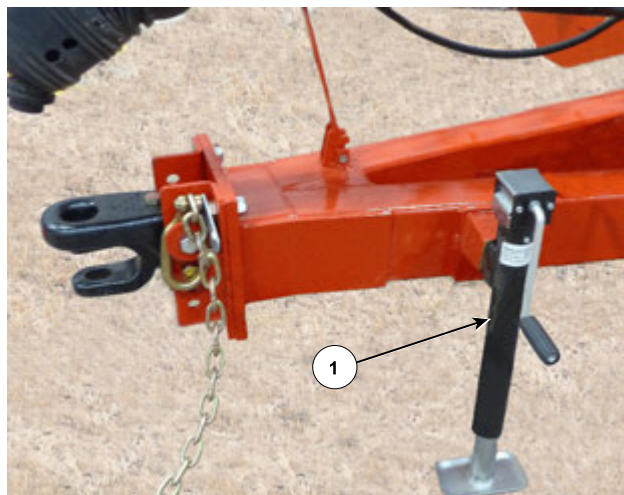
11. Установите транспортный замок двери дефлектора
- Поверните замок (1) в сторону двери.
 - Установите замок на штифт двери.
 - Зафиксируйте с помощью шплинта (2).



Установка фиксирующего замка двери дефлектора

221225C

12. Установите домкрат на прицепном устройстве.
- Установите домкрат в рабочее положение.
 - Закрепите домкрат (1) на прицепном устройстве.
 - Домкрат должен находиться на ровной поверхности или на деревянном бруске.
 - Поднимите прицепное устройство так, чтобы вся нагрузка была на домкрате.
 - Прицепное устройство тяжелое. Не пытайтесь поднять его без домкрата.



Подъем прицепного устройства при помощи домкрата

221117C

13. Отсоедините приводной вал от ВОМ трактора.
- Отсоедините цепь кожуха приводного вала от трактора.
14. Отсоедините страховочную цепь от трактора.
15. Отсоедините сцепное устройство от трактора.
- Выньте палец сцепки.



Отсоедините привод и страховочную цепь

224138

16. Поместите приводной вал в держатель приводного вала.



Установите кардан на подставку

224142

17. Сбросьте гидравлическое давление и отсоедините гидравлические шланги.

18. Отсоедините электрические провода.



Отсоединение гидравлических шлангов и электрических проводов

108008

19. Закрепите гидравлические провода и электрические кабели в держателе шлангов на прицепном устройстве, чтобы они не касались земли.

- Если имеется, используйте защитный колпачок для 7-контактного разъёма световой проводки, для предохранения от попадания пыли и/или посторонних материалов в разъём во время хранения.



Шланги и валы в местах для хранения

224143

20. Замените масло в редукторах. См. Раздел 5 «Техническое обслуживание ВР 660».

- Заполните редуктор маслом до уровня, как указанного в вышеупомянутом разделе.

21. Проверьте агрегат ВР 660 на наличие изношенных и поврежденных деталей. При необходимости замените их.

22. Закрасьте краской места, где она слезла, чтобы предотвратить ржавчину.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможная причина	Решение
Проблемы с подъемом тюка	Вилы не поднимаются	Проверьте гидравлические соединения и шланги
	Электрический клапан (если имеется)	Проверьте электрическое подключение к клапану
		Убедитесь, что гидравлическая жидкость проходит через электрический клапан
	Тюк соскальзывает с вил	Уменьшите ширину вил для улучшения подъема тюка
	Тюк завис на вилах – не выгружается в бункер	Произведите вращение подающих валов слева направо, чтобы выгрузить тюк в бункер
Забивание в области разгрузки	Снег и лед на тюках вызывает забивание в бункере	Запустите цепной барабан при загрузке тюка для очистки разгрузочной площади
	Разбрасывает продукт слишком сильно	Уменьшите высоту нижней разгрузочной дверцы
Продукт скапливается с одной стороны перерабатывающей камеры	Разматывание тюка в бункере	Запустите подающие валы в обратном направлении чтобы извлечь скопившейся продукт

Раздел 7 – Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Решение
Сложности при вращении тюка в бункере	Подающие валы не полностью зацепляют тюк	Увеличьте агрессивность цепов для содействия вращению тюка
		Вращайте тюк по направлению разгрузочной области
	Тюк, расположенный на вилах, контактирует с тюком в бункере	Опустите тюк на вилах
	Скопление шпагата на валах	Извлеките шпагат с валов
Тюки не проворачиваются	Подающие валы не задействованы	Медленно задействуйте подающие валы чтобы тюк начал вращаться
ВОМ и цепной барабан не поворачиваются	ВОМ и цепной барабан не поворачиваются	Снимите фиксирующий замок барабана
	Срезной болт привода	Замените срезной болт на приводе
Подающие валы не вращаются	SCV клапан (клапан системы управления частотой вращения) не подает достаточный гидравлический поток	Увеличьте поток с помощью клапана SCV

Раздел 7 – Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Решение
Не получается достичь достаточного расстояния разбрасывания	Разгрузочная дверца не поднята у основания	Поднимите нижнюю разгрузочную дверцу
		Произведите выброс по направлению ветра
	Дверца верхнего дефлектора препятствует выбросу продукта	Поднимите дверцу верхнего дефлектора
	Резиновая завеса свисает вниз	Разместите резиновую завесу на крышке дверцы
Дверца верхнего дефлектора не работает	Гидравлический цилиндр	Проверьте гидравлические соединения
		Проверьте электрическое подключение к соленоиду (если он имеется)
	Снятие блокировки транспортного замка разгрузочной дверцы	Снимите транспортный замок разгрузочной дверцы
Просачивание масла из редуктора привода цепного барабана.	Редуктор слишком горячий	Если имеется, убедитесь, чтобы удлинитель сапуна редуктора был на месте
		Используйте синтетическое трансмиссионное масло EP150 или EP220

Эта страница оставлена пустой

BP 660 ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина

Базовая комплектация BP 660	112" (2.84 м)
BP 660 с кормоизмельчителем Feed Chopper	112" (2.84 м)
BP 660 с зерновым бункером Grain Tank	141 ½" (3.59 м)
BP 660 с зерновым бункером Grain Tank и кормоизмельчителем Feed Chopper	141 ½" (3.59 м)

Длина и высота

Длина (до края колес)	174" (4.42 м)
До концов опущенных вил	223 ½" (5.68 м)
До конца машины когда вилы подняты	189 ½" (4.81 м)
Транспортная высота (вилы подняты)	130 ½" (3.31 м)
Максимальная рабочая высота	152" (3.86 м)

Вес (без груза)

Вес базовой комплектации агрегата BP 660	5050 lbs (2291 кг)
Нагрузка на прицепное устройство (пустой агрегат)	1610 lbs (730 кг)
Вес BP 660 с кормоизмельчителем Feed Chopper	5820 lbs (2640 кг)
Нагрузка на прицепное устройство (пустой агрегат)	1890 lbs (857 кг)
Вес BP 660 с зерновым бункером Grain Tank	6090 lbs (2762 кг)
Нагрузка на прицепное устройство (пустой агрегат)	1975 lbs (896 кг)
Вес BP 660 с зерновым бункером Grain Tank и кормоизмельчителем Feed Chopper	6860 lbs (3112 кг)
Нагрузка на прицепное устройство (пустой агрегат)	2225 lbs (1009 кг)

Объем зернового бункера Grain Tank	45 бушелей (1587 л)
------------------------------------	---------------------

Раздел 8 - Характеристики

ВОМ

	ВОМ	
	Минимум	Рекомендуемый
Базовая комплектация агрегата BP 660	85 л.с. (64 кВт)	100 л.с. (75 кВт)
BP 660 с кормоизмельчителем Feed Chopper	125 л.с. (94 кВт)	140 л.с. (105 кВт)
BP 660 с зерновым бункером Grain Tank	100 л.с. (75 кВт)	125 л.с. (94 кВт)
BP 660 с зерновым бункером Grain Tank и кормоизмельчителем Feed Chopper	125 л.с. (94 кВт)	140 л.с. (105 кВт)

Объем бака для трансмиссионного масла	300 мл
---------------------------------------	--------

Шины	16.5 X 16.1
Давление для шин с 6 слоями корда (как указано на боковине шины).	24 psi (165 кПа)
Давление для шин с 10 слоями корда (как указано на боковине шины).	36 psi (248 кПа)
Момент затяжки колесных гаек	85-92 ft-lb (115-124 Нм)

Примечание: правая / левая сторона определяется сидением в тракторе, повернутым вперед.

Ограниченная гарантия на новый агрегат Highline

Один (1) год /12 месяцев – запчасти и обслуживание

Highline Manufacturing (далее по тексту "Highline") гарантирует, что данный новый агрегат производства Highline не будет иметь производственного брака или дефектов материала при нормальном использовании и обслуживании в течение одного полного года с даты покупки/розничной продажи. Highline дает гарантию на один (1) год на запчасти и обслуживание при условии, что оно выполняется квалифицированным дилером. Данная гарантия распространяется только на комплектный агрегат производства Highline, запчасти подлежат отдельной ограниченной гарантии.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ ДРУГИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, ПОКРЫВАЮТСЯ ГАРАНТИЕЙ ЭТОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В УСТАНОВЛЕННОМ ИМ ОБЪЕМЕ И ВОЗМЕЩАЮТСЯ ПО ГАРАНТИИ HIGHLINE ТОЛЬКО В СЛУЧАЕ ПРИЗНАНИЯ ЕГО ДЕФЕКТНЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.

В течение указанного периода ограниченной гарантии любая подлежащая гарантии Highline деталь с дефектом материала или производственным браком, в случае если она не входит в указанные ниже исключения, предоставляется бесплатно и будет бесплатно заменена авторизованным дилером Highline. Гарантийный ремонт или замена осуществляются авторизованным дилером, согласно политике возмещения затрат Highline. Компания Highline оставляет за собой право поставить отремонтированную деталь в случае, если компания сочтет ее пригодной

ОБЯЗАННОСТИ РОЗНИЧНОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Настоящая ограниченная гарантия требует надлежащего технического обслуживания и периодических осмотров оборудования в соответствии с указаниями, приведёнными в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к каждой новой единице оборудования. Затраты, связанные с обычным техническим обслуживанием несет розничный покупатель, который должен сохранить документально зафиксированное свидетельство такого обслуживания. При несоблюдении указанных условий агрегат может быть снят с гарантии.

ИСКЛЮЧЕНИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Данная гарантия НЕ ПРИМЕНИМА В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

1. в случае если причиной дефекта является (по мнению компании Highline) ненадлежащее использование или обслуживание агрегата или:
 - a. несчастный случай
 - b. халатное использование
 - c. перегрузка
 - d. отсутствие надлежащего технического обслуживания
 - e. ненадлежащий ремонт или установка
 - f. неправильное хранение
 - g. не одобренные компанией Highline изменения или модификации
 - h. стихийные бедствия
 - i. акты вандализма
 - j. установка запчастей или вспомогательных элементов, произведенных другим производителем или проведенная не авторизованным дилером компании
 - k. природно-климатические условия
 - l. столкновения и др. несчастные случаи.
2. При удалении или изменении серийных номеров или других идентификационных знаков агрегатов.
3. Если рекомендованные процедуры периодической проверки или обслуживания были проведены при использовании деталей, не произведенных или поставленных компанией Highline или не в соответствии с требованиями компании, включая смазочные материалы, ремни, гидравлическое масло и др.
4. В случае если оборудование использовалось для демонстраций, производимых не дилерами компании Highline. Гарантия на все виды демонстрации дается по усмотрению компании Highline.

5. Если новое сельскохозяйственное оборудование, доставленное розничному покупателю, на которое не была заполнена и возвращена на завод регистрационная форма в течение 10-ти дней с момента приобретения.
6. В случае если дефект произошел вследствие (по мнению Highline) несоблюдения правил эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации.
7. Гарантия на шины и любая техническая поддержка являются обязанностью производителя шин.
8. На затраты, связанные с транспортировкой до цеха дилера Highline.
9. Гарантийные обязательства Highline ни при каких обстоятельствах не превышают стоимость, по которой был приобретен агрегат.
10. Highline ни перед кем и ни в коем случае не несет ответственности за случайные или косвенные убытки (включая потерю выгоды, несвоевременный сервис, повреждения присоединенного агрегата и др.).
11. Затраты связанные с диагностикой неисправности не подлежат ограниченной гарантии.
12. Повреждения, связанные с износом, ненадлежащим техническим обслуживанием, неследованием инструкциям руководства, нецелевым использованием и несоблюдением правил хранения гарантией не покрываются.
13. Вспомогательное оборудование и электроника, не произведенные Highline, подлежат гарантии соответствующего производителя в установленном им объеме.
14. Изнашиваемые детали.

ДЕТАЛИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ГАРАНТИИ

Запасные части, замененные в период действия гарантии, будут включены в счет годовой ограниченной гарантии на новый агрегат. По истечении гарантийного срока запасные части подлежат гарантии на отсутствие дефектов материала и производственных дефектов в течение 90 дней с даты приобретения, или будут заменены или отремонтированы в случае таких дефектов без покрытия стоимости работ по снятию и замене.

ИСКЛЮЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ПОМИМО ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ПРИМЕНЯЕМОЙ ПРАВОВОЙ НОРМЫ, А ТАКЖЕ ТЕХ, КОТОРЫЕ УКАЗАНЫ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ, КОМПАНИЯ HIGHLINE НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ДРУГИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. КОМПАНИЯ HIGHLINE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО МОДИФИЦИРОВАТЬ, МЕНЯТЬ И СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ, БЕЗ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ЗАМЕНЫ И МОДИФИКАЦИИ РАНЕЕ ПРОДАННЫХ ИЗДЕЛИЙ. НИКТО НЕ ИМЕЕТ ПРАВА ДАВАТЬ КАКИЕ-ЛИБО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГАРАНТИИ ИЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОТ ИМЕНИ КОМПАНИИ HIGHLINE.